

Okamoto OGM-EX/NC III

Rundschleifmaschine



Baureihe OGM-EX III / NC III

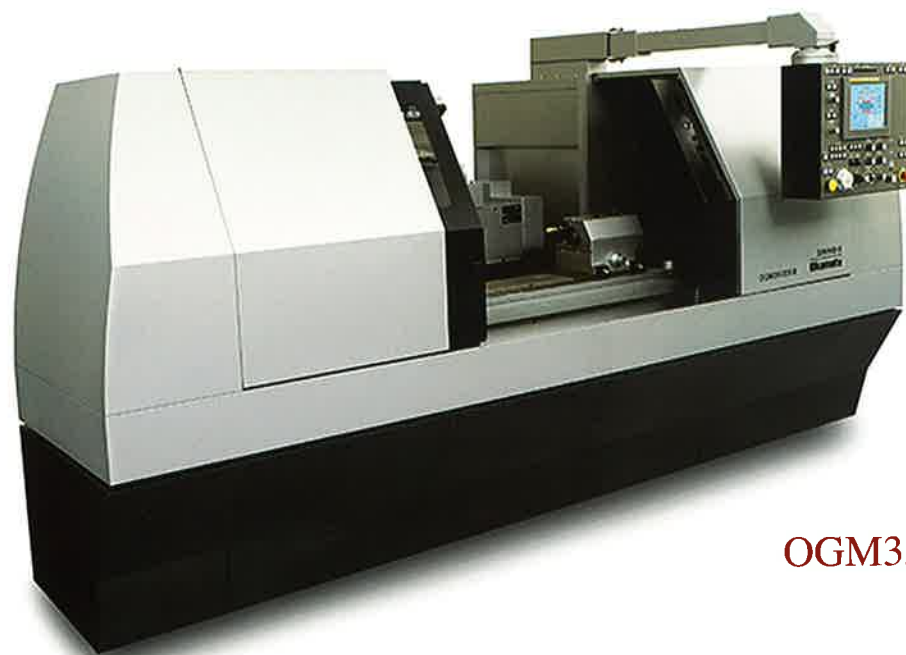
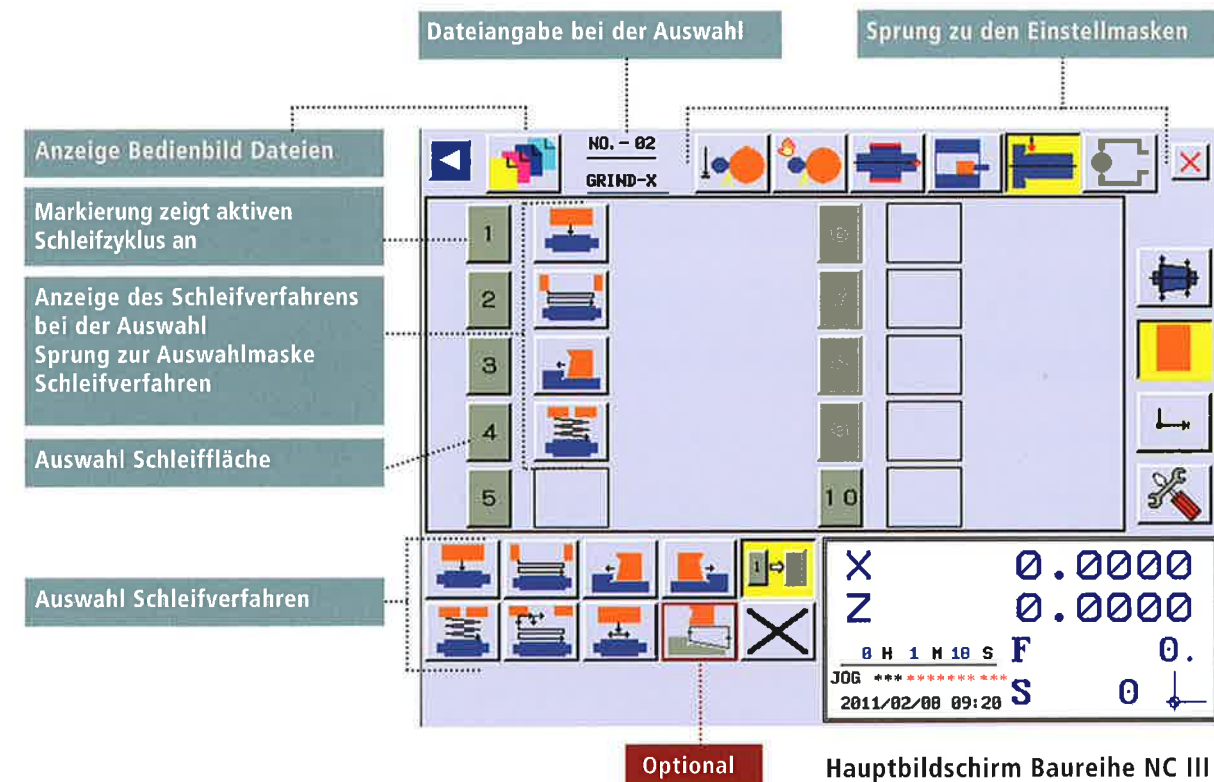
Leichtere Dateneingabe durch automatische Schleifdateneinstellung über den grafischen Touchscreen.

Automatische Schleifdateneinstellung

Die unserer Erfahrung nach günstigsten Schleifparameter werden nach Eingabe der Korngröße und Breite der Schleifscheibe automatisch vorgeschlagen.

Eingabe über das Touchpanel

In diesem System für die dialogfreie Eingabe erfolgen alle Einstellungen direkt über den Touchscreen bzw. das Bedienpult.



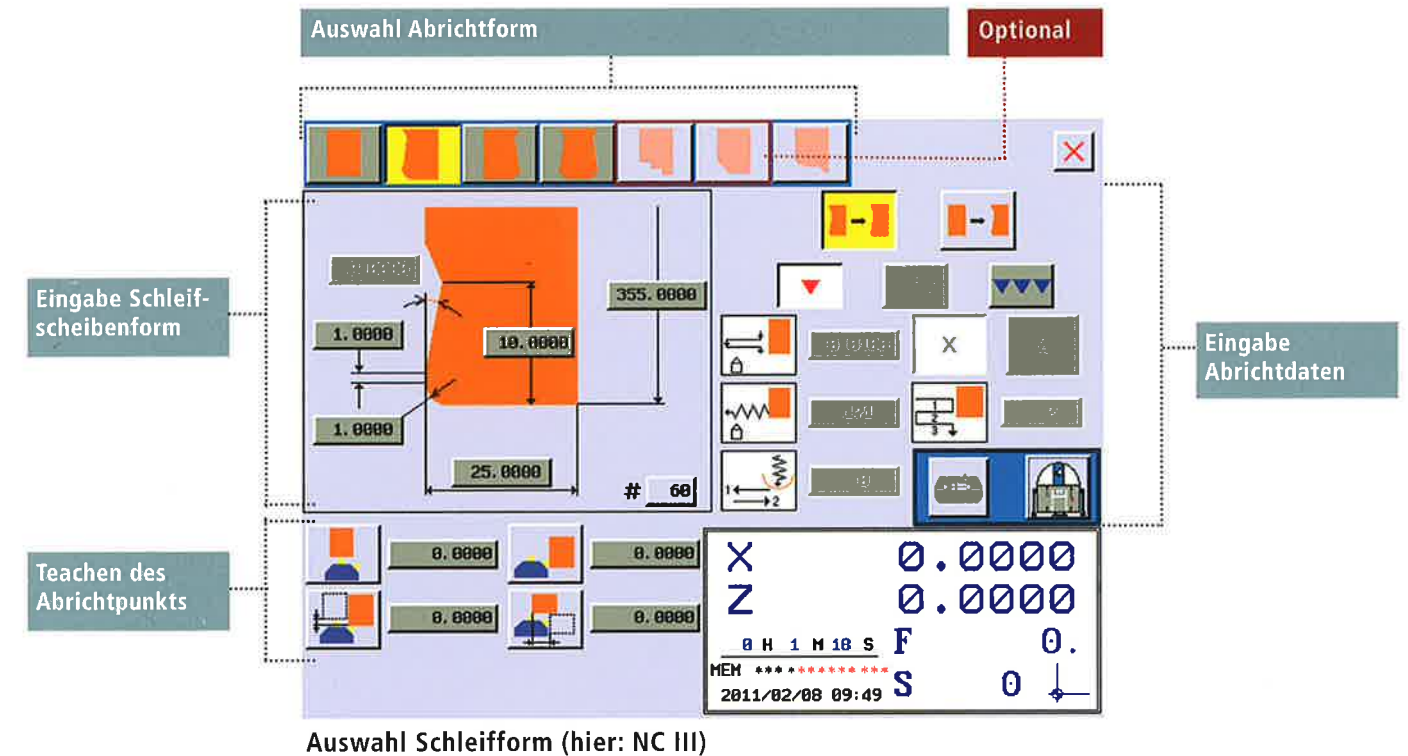
OGM350EX III

Anzeige der geschätzten Zykluszeit

Zyklusoptimierung über Einstellwerte.

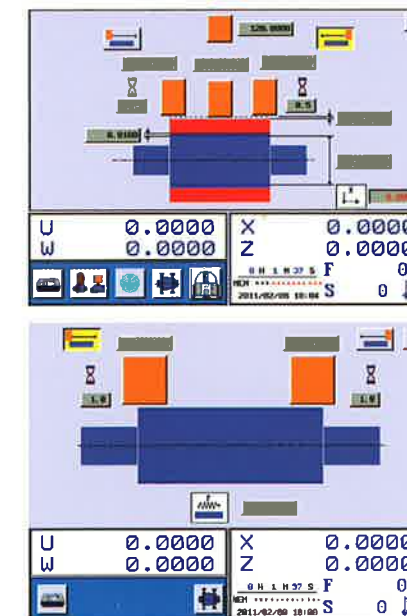
Dateiablage

Speicherung von bis zu 21 Teileprogrammen.



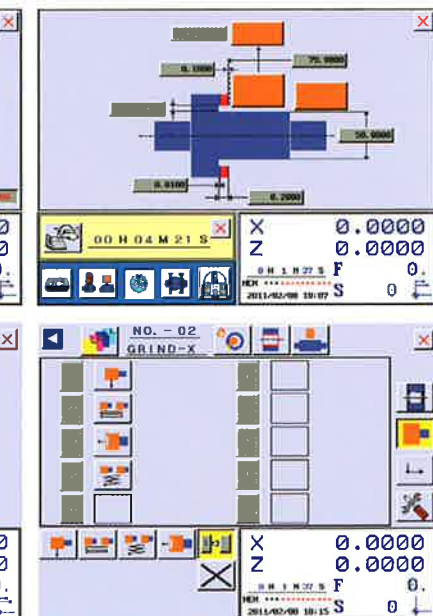
Hauptbildschirm (gleich bei EX III · NC III)

Schwenkeinstellung

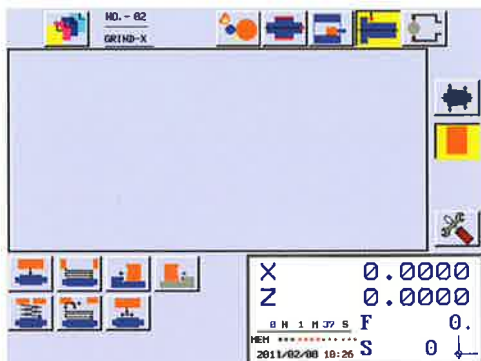


Manuelle Schwenkeinstellung

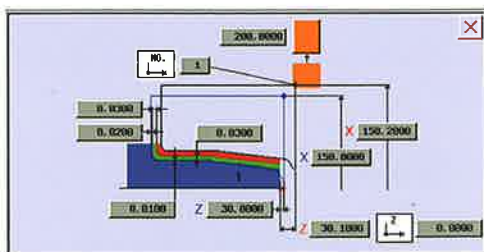
Schleifflächeneinstellung



Hauptbildschirm Innenschleifen
(Innenschleifvorrichtung optional)



Hauptbildschirm Baureihe EX III



Profilschliffeinstellung (optional)

Baureihe OGM-EX III

Gleicher Aufbau wie konventionelle Maschine mit automatischer Abrichtfunktion

- Standardsoftware für einstufiges Schleifen. (10-stufig optional erhältlich)
- Eingabe Planschliffdaten ebenfalls durch Teach-In.
- Positionsanzeige und Luftspaltsteuerung optional erhältlich.
- Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils durch AC-Motoren angetrieben. Für größtmögliche Präzision.
- Standard-Impulsgeber für manuellen Längs- und Quervorschub mit Bedienung wie in der konventionellen Maschine.

Baureihe OGM-NC III

Einfache Herstellung komplexer Formen

- Standardsoftware mit 10-stufigem Schleifprogramm.
- Software für den Profilschliff optional erhältlich.
- Eingabe Planschliffdaten ebenfalls durch Teach-In.
- Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils durch AC-Motoren angetrieben. Für größtmögliche Präzision.

Standardzubehör		Baureihe EX III	Baureihe NC III
Schleifscheibe		0	0
Schleifscheibenflansch		0	0
Hartmetall-Spitzen – 2 Einheiten		0	0
Schmierpistole		0	0
Not-Ausschalter		0	0
Reitstock mit manueller Konusfeineinstellung		0	0
Einstufen-Software und 2-Punkte-Abrichten		0	–
Zehnstufen-Software und 3-Punkte-Abrichten		*optional	0
Automatischer Schleifzyklus	Einstechschleifen	0	0
	Längsschleifen (links, rechts, beide Seiten)	0	0
	Einstech- Oszillationsschleifen	0	0
	Einstech- Feinoszillationsschleifen	0	0
	Mehrfacheinstich-Einstechschleifen und Längsfeinschleifen	0	0
	Manuelles Längsschleifen	0	0
Schulter Schleifen (rechte Seite)		0	0
Anzeige der geschätzten Zykluszeit		0	0
Vorbereitung für die Ölnebelabsaugung (Haube)		0	0
Quervorschub mit geschlossenem Regelkreis		0	0
Werkzeugradiuskompensation		–	0
LED-Leuchte in der Abdeckung		0	0
Spindelkopf mit AC-Servomotor		0	0
Schleifscheibe mit AC-Spindelantrieb		0	0
Tischkühlung über konstante Kühlmittelversorgung		0	0
Abrichtkühlung		0	0
Manueller Impuls Tischvorschub		0	0
Tür mit Sicherheitsverriegelung		0	0
Sicherheitsvisier Schleifscheibe		0	0
Positionsanzeige (Stirnseite Schleifscheibe)		optional	0

* Bei Verwendung dieser Option wird der Einsatz eines Positionars empfohlen.

Zubehöroptionen	Baureihe EXB / UEX III				Baureihe NCB / UNC III			
Pos.	200		300		200		300	
	einfach	univers.	einfach	univers.	einfach	univers.	einfach	univers.
1. Innenschleifvorrichtung (mit autom. Schleifzyklus)	0	0	—	0	0	0	—	0
2. Spindel für Innenschleifvorrichtung								
1) 10000 U/min	—	—	—	0	—	—	—	0
2) 18000 U/min	0	0	—	0	0	0	—	0
3) 25000 U/min	0	0	—	0	0	0	—	0
3. Selbstzentrierendes Spannfutter, 3 Backen (mit Stirnplatte u. Abdeckung)								
1) Nr. 4, 5	0	0	0	0	0	0	0	0
2) Nr. 6, 7	—	—	0	0	—	—	0	0
4. Reitstock								
1) Reitstock mit manueller Konusfeineinstellung	Standard							
2) Motorische Reitstockpinole	0	0	0	0	0	0	0	0
3) Hydraulisch betätigter Reitstock	0	0	0	0	0	0	0	0
4) Verlängerung Reitstockpinole (150 mm)	0	0	0	0	0	0	0	0
5. Setzstock								
1) Manuell justierbare 2-Punkt-Lünette	0	0	0	0	0	0	0	0
2) Manuell justierbare 3-Punkt-Lünette	0	0	0	0	0	0	0	0
6. Werkstückauflage	0	0	0	0	0	0	0	0
7. Automatischer Mitnehmersatz (ø 6~ ø 80, 6 Stk.)	0	0	0	0	0	0	0	0
8. Werkstückmitnehmer	0	0	0	0	0	0	0	0
9. Kühlmitteltank / Vorrichtung	0	0	0	0	0	0	0	0
10. Auswuchtvorrichtung für Schleifscheibe								
1) BW-360 (mit Dorn) Auswuchtwaage	0	0	—	0	0	0	—	0
2) Semiautomatische Auswuchteinrichtung	0	0	0	0	0	0	0	0
3) Vollautomatische Auswuchteinrichtung	0	0	0	0	0	0	0	0
11. Ersatzschleifscheibenflansch	0	0	0	0	0	0	0	0
12. Auslegerkran für Scheibenwechsel	0	0	0	0	0	0	0	0
13. Schmieröl	0	0	0	0	0	0	0	0
14. Durchmesser Inprozess-Steuerung	0	0	0	0	0	0	0	0
15. Abrichtrad in Kundenspezifikation	—	—	—	—	—	—	0	0
16. Hydrostatische Scheibenspindel	0	0	0	0	0	0	0	0
17. Ölgekühlter Scheibenkopf (mit Öltemperaturregler)	0	0	0	0	0	0	0	0
18. Abnehmbares elektrisches Handrad	0	0	0	0	0	0	0	0
19. Automatische Beladung	—	—	—	—	0	0	0	0
20. Grafische Dialogsoftware								
1) Profilformen	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Konus	—	—	—	—	0	0	0	0
2. Schulter	0	0	0	0	Standard			
3. Mehrfach-Planschliff (3-stufig)	0	0	0	0	0	0	0	0
4. G-Code	—	—	—	—	Standard			
2) Schulerschleifen Zyklus (links)	0	0	0	0	Standard			
3) Profilschleifen Zyklus	—	—	—	—	0	0	0	0
21. 10-stufige SW & Positionar & 3-Punktabrichter	0	0	0	0	—	—	—	—
22. Umlaufdurchmesser über dem Tisch, ø 420 mm	—	—	0	0	—	—	0	0
23. Luftspaltsteuerung	0	0	0	0	0	0	0	0

OGM-EXIII / NCIII Baureihe · Spezifikationen

Position			Einheit	Serie 200		Serie 300					
				Außenrundscheifmaschine	Universalscheifmaschine	Außenrundscheifmaschine			Universalscheifmaschine		
				250	250	350	390	3150	350	390	3150
Arbeitsbereich	Schwingdurchmesser		mm	220		320					
	Spitzenweite		mm	500		500	900	1500	500	900	1500
	Max. Schleifdurchm.		mm	200		300					
	Werkstückspindel max. Gewicht	Spitze	kg	50		150					
		Spannfutter		20 (Stirnseitenplatte + Spannfutter + Werkstück)		40 (Stirnseitenplatte + Spannfutter + Werkstück)					
Schleifscheibe	Maß (AD x B x ID)		mm	ø355x50xø127 ø305x50xø127		ø455x75xø127			ø405x75xø127		
	Max. Umfangsgeschwindigk.		m/sec	45 (Inverterstandard)		45 (Inverterstandard)					
Schleifscheibenkopf	Weg X-Achse		mm	215		300					
	Schwenkbereich		Grad	nicht schwenkbar ±30		nicht schwenkbar			±30		
	Kleinstes Verfahrinkrement ø		mm	0,0001							
	Eilgang ø		m/min	4							
Tisch	Weg Z-Achse		mm	762		870	1270	1870	870	1270	1870
	Schwenkbereich		Grad	0~ -9		0~ -10	0~ -8.5	0~ -5	0~ -10	0~ -8.5	0~ -5
	Kleinstes Verfahrinkrement		mm	0,0001							
	Eilgang		m/min	8		10					
Werkstückspindelkopf	Spindeltyp		—	Spindel für kombinierte Nutzung feste und mitlaufende Spitze							
	Aufnahmekegel		MT	Nr. 3		Nr. 4					
	Durchm. Durchgangsloch		mm	ø 18		ø 20					
	Spindeldrehzahl		min ⁻¹	10~500							
	Schwenkbereich		Grad	30~ -90		nicht schwenkbar			30~ -90		
Reitstock	Reitstock-Spindeltyp		—	Manuelle Kegelfeineinstellung							
	Spindelhub		mm	20		30					
	Aufnahmekegel		MT	Nr. 3		Nr. 4					
Motor	Schleifscheibenspindel		kW/P	5,5		7,5/4					
	Werkstückspindel		kW	1,8 (AC Servomotor)		1,8 (AC Servomotor)					
	Tischbewegung		kW	1,2 (AC Servomotor)							
	Schleifscheibenkopf-Zustellg.		kW	1,2 (AC Servomotor)							
	Schmiermittelpumpe		W/P	3/4							
Erforderlicher Stromanschluss			kVA	15		20					
Behältervolumen	Schmieröl		Liter	3							
Höhenabstand Boden zu Werkstückmitte			mm	980		1000					
Platzbedarf	Breite		mm	2920		3400	4200	5600	3400	4200	5600
	Tiefe x Höhe		mm	2010x1800		2330x1950					
Gewicht	netto		kg	3300		4600	5000	6000	4600	5200	6000

Stromaufnahme und Platzbedarf können sich bei unterschiedlicher Spezifikation ändern.
Standardfarbe Braun (Munsell 5Y6/1). Sonderfarben werden bei Anfrage angeboten.

GRIND-X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

OKAMOTO MACHINE TOOL EUROPE GMBH

Paul-Ehrlich-Str. 9, 63225 Langen, Deutschland
Tel: +0049-6103-201100, Fax: +0049-6103-2011020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS LTD.

SEKI 3 Bldg, 3-5-7 Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama,
Kanagawa, 224-0041 Japan
Tel: +81-45-949-3881, Fax: +81-45-949-3787
URL: <http://www.okamoto.co.jp>



Achtung

Vor Verwendung unserer Produkte lesen Sie bitte alle Warnhinweise und Sicherheitsmaßnahmen, die im Interesse der Sicherheit im Betriebshandbuch genannt und auf den Warnplaketten an der Maschine angebracht sind.

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.

Für Produkte, die vom japanischen Außenwirtschaftsgesetz und den Exportkontrollregelungen erfasst sind, muss vor dem Export oder Verbringen ins Ausland eine Genehmigung bei den japanischen Behörden beantragt werden.

Gedruckt in Deutschland im September 2011