

Okamoto ACC-DX Baureihe

Präzisions-Flachschleifmaschine





ACC 105 DX

Aufbau der Maschine

Hydraulisch angetriebener Querschlitzen

- Gusskonstruktion für beste Präzision und Steifigkeit.
- Stabiler Schlitten mit Doppel-V-Führungen.
- Präzisions-Kugelumlaufspindel.
- Handrad für Quervorschub mit 5mm pro Umdrehung und 0,02 mm pro Teilstrich.
- Kontinuierlicher oder schrittweiser Quervorschub.
- Mechanische Quertischklemmung.
- Berührungslose Schalter für Tischemkehr.

Maschinentisch

- Hydraulisch angetriebene Tischbewegung.
- Minimaler Überhang bei allen Modellen.
- Doppel-V-Gleitführungen.
- T-Nuten zur Befestigung von Spannmitteln.
- Berührungslose Schalter für Tischemkehr.

Schleifspindelstock

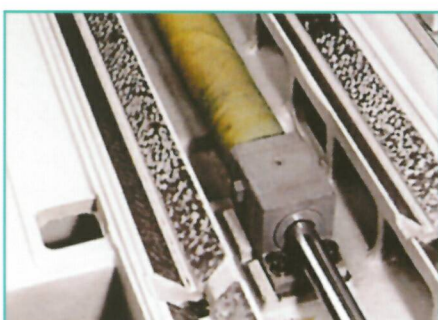
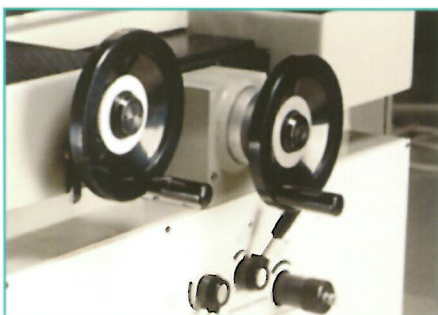
- Die Schleifspindel ist in wartungsfreier Pinolenbauweise mit spielfrei eingestellten Präzisionswälzlager ausgeführt.
- Schleifspindel mit Direktantrieb und elastischer Kupplung zwischen Motor und Welle.
- Einstellung des Spindelstocks in der Säule über 3 einstellbare Keile für hohe Kraftaufnahme.
- Automatische Schmierung der Führungsbahnen.

Hydraulik-Bedientableau

- Alle Hydraulikeinstellungen werden an der Vorderseite der Maschine eingestellt.

Tischgeschwindigkeit

- Stufenlos regelbar bis max. 25m/Min.



Handgeschabte Gleitbahnen



Okamoto-Bedienpult

ACC-DX-Baureihe

	Beschreibung		Einheit	52DX	63DX	64DX	65DX	84DX	105DX
Tisch	Maschinentisch (Länge x Breite)		mm	650x230	750x340	650x400	650x500	850x400	1050x500
	Max. Abstand zw. Tisch- und Scheibenunterseite	50/60Hz, 205mm Scheibe	mm	47.5 ~ 397.5	—	—	—	—	—
		50Hz, 355mm Scheibe	mm	—	22.5 ~ 322.5	22.5 ~ 322.5	22.5 ~ 522.5	22.5 ~ 522.5	22.5 ~ 522.5
		60Hz, 305mm Scheibe	mm	—	22.5 ~ 347.5	47.5 ~ 347.5	47.5 ~ 547.5	47.5 ~ 547.5	47.5 ~ 547.5
	Standardgröße der Magnet-spannplatte (LxBxH)		mm	500x200x80	600x300x80	600x400x80	600x500x110	800x400x105	100x500x110
	Max. Tischbelastung (inkl. Magnetpl.)		kg	200	420	420	700	700	700
T-Nuten (B x Anzahl)			mm	17x1	17x3				
Längs-vorschub	Max. Verfahrweg		mm	750	850	750	750	950	1150
	Geschwindigkeit (durchschn.)		m/min	0.3 ~ 25	0.3 ~ 25	0.3 ~ 25	0.3 ~ 25	3 ~ 25	3 ~ 25
	Handvorschub/Umdrehung		mm	47					
Quer-vorschub	Max. Verfahrweg		mm	230	340	440	540	440	540
	Quer-Hand-verstellung	pro Umdr. d. Handrades	mm	5.0					
		pro Teilstrich	mm	0.02					
	Automat. Quer-bewegung	schrittweise	mm	0.5 ~ 12	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 2
		kontinuierlich	m/min	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.1 ~ 1.0	0.2 ~ 1.0	0.2 ~ 1.0
Senkrecht-vorschub	Automatische Zustellung		mm	0.0001 ~ 0.03 <15 Stufen>					
	Hand-zustellung	pro Umdr. d. Handrades 0,1x/1x/10x	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01					
		pro Impuls 0,1x/1x/10x	mm	0.01 / 0.1 / 1.0					
	Anzahl Ausfunktübe		Nr.	0 ~ 5					
	Vertikal-Schnellverstellung		mm/min	400					
Schleif-scheibe	Durchmesser (50/60Hz) x B x Bohrung		mm	ø205x19xø50.8	ø355 / 305x38xø127				
	Drehzahl (50/60Hz)		min ⁻¹	3000	1500	1500 / 1800			
Motoren	Schleifspindel		kW/P	1.5 / 2		3.7 / 4			
	Hydraulikpumpe		kW/P	0.75 / 4	3.7	1.5 / 4	2.2 / 4		
	Senkrechtbewegung		kW	0.4 (AC Servomotor)					
Stromversorgung	Anschlusswert		kVA	4.5	7.5	8.0			
Platzbedarf	Länge x Breite x Höhe		mm	2405x1593x1765	3350x2160x2280	2737x2203x1808	2725x2450x2026	3310 x2211x2080	4530x2546x2012
Gewicht	Gewicht netto		kg	1800	2500	3000	3200	3700	4800

Steuertafel

Betriebsart

- Zyklusstart und -stop über Schalter und Drucktaste.

Vorschubgeschwindigkeiten

- 2 separate Zustellbeträge: Grobzu-stellung zwischen 0 und 30 µm, Fein-zustellung zwischen 0 und 10 µm wählbar.

Vorschubumschaltzeit

- Vollständig einstellbarer Wechsellpunkt zwischen Grob- und Feinzustellung (zwischen 0 und 30 µm).

Ausfunken bei Null

- Einstellbar zwischen 0 und 5 Durchgängen bei Null.

Schnelle Bewegung des Schleifspindelstockes

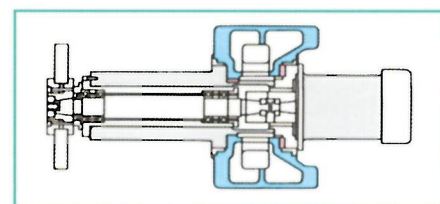
- An der Steuertafel kann die Schnell-verstellung nach oben bzw. nach unten ausgewählt werden.

Manuelle Bewegung des Schleifspindelstockes

- über ein elektronisches Handrad mit 3 Inkrementen – 0,0001 · 0,001 · 0,01 mm.

Automatische Zustellung wie folgt:

- Grobzustellung
- Vorschubwechsel
- Feinzustellung
- Ausfunken bei Null
- Zyklusstop



Schleifspindel im Ständer installiert

Zusatz-ausrüstungen

- Digitales Display für Querposition
- Mikrofeinzustellung quer
- Kühlmittelsystem
- Schleifscheibenflansche
- Schleifspindelstock mit montiertem Abrichter
- Maschinenleuchte