

Okamoto ACC-SA, SA-iQ Baureihe

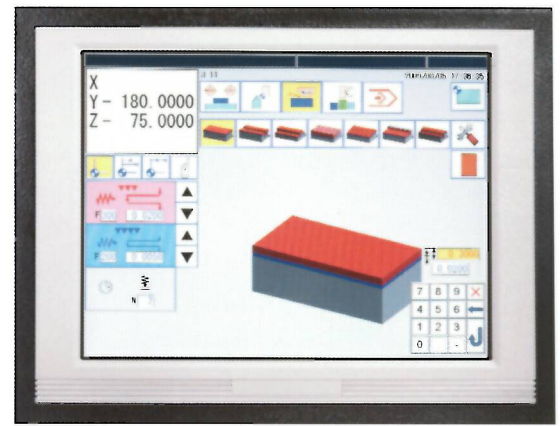
Präzisions-Flach und Profilschleifmaschine



SA-iQ, CA-iQ Version

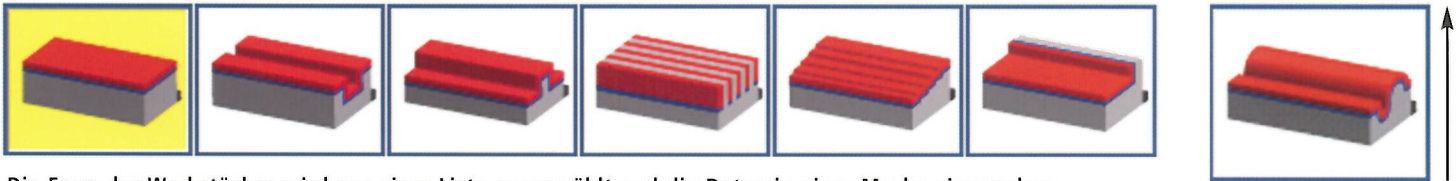
Bisher hing das Ergebnis komplexer Schleifaufgaben wesentlich von der Erfahrung des Maschinenbedieners ab. Die neue Okamoto »iQ« Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedermann, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Die Aufteilung komplexer Aufgaben in einfachen Operationen ermöglicht maximale Schleifleistung auch für unerfahrene Bediener.

Das Einstellen der Maschine ist in zwei Bereiche gegliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.



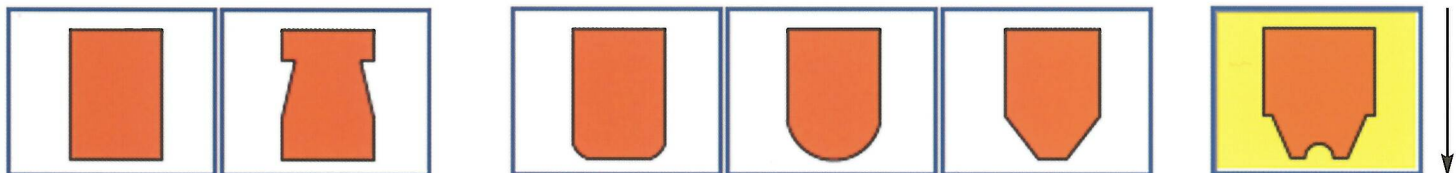
Bedienpult

Auswahl Werkstück Form



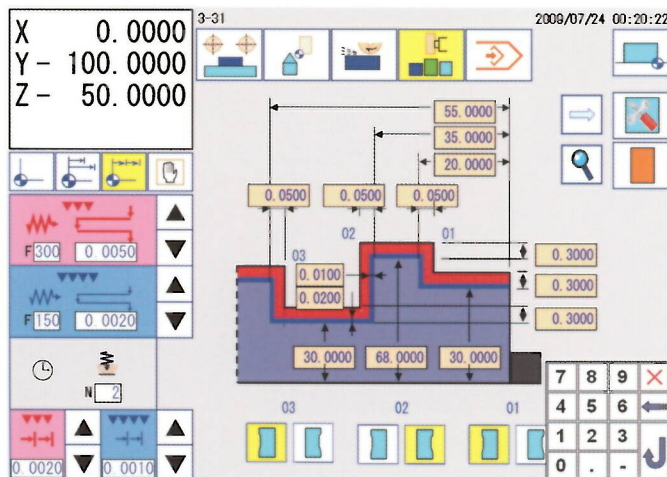
Die Form des Werkstückes wird aus einer Liste ausgewählt und die Daten in einer Maske eingegeben.

Auswahl Schleifscheiben Form



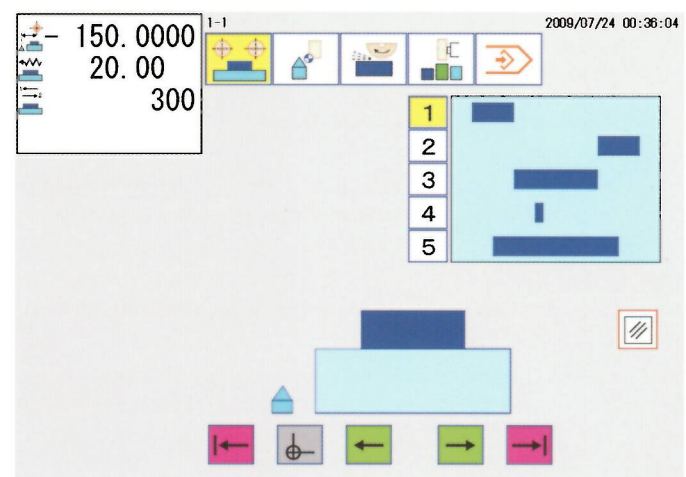
Die Form der Schleifscheibe wird aus einer Liste ausgewählt und die Daten in einer Maske eingegeben, wobei keine Programmierkenntnisse erforderlich sind.

Kombination mehrerer Werkstückformen



Für komplexere Schleifaufgaben können mehrere Werkstück-Formen miteinander kombiniert werden.

ACC 42SA-iQ Schnellhub Tischeinstellungen



Zusammen mit der Schnellhub-Funktion der X-Achse können bis zu fünf verschiedene Schleifpositionen in der Längsrichtung eingestellt werden.

Schleifdaten (Flachschleifen)

Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

Tischeinstellungen · Abrichtdaten · Schleifdaten · Kombination · Speichern/Laden

Dynamisches Menü

Flachschleifen · Nut · Steg · Einstechen · Stufen · Schulter · Nachformschleifen

X 0.0000
Y 0.0000
Z 10.0000
V 0.0000

3-11

2009/07/22 21:31:27

Grafische Anzeige
des Schleifvorganges

Dynamisches Menü (Schleif-Parameter)

Bezugspunkt (Abb. zeigt
Bezugspunkt Werkstück)

Einstellungen

- 1 Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
- 2 Bezugspunkt Magnet oder Werkstück
- 3 Sicherheitsabstand

Ausgewählte Scheibenform
(zum Ändern der Abrichtdaten
dies Symbol anwählen)

Vorschubdaten können während
des Ablaufes geändert werden

Vorschübe

iQ Funktion

Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.

Querbewegung

- 1 Geschwindigkeit (F)
- 2 Zustellung

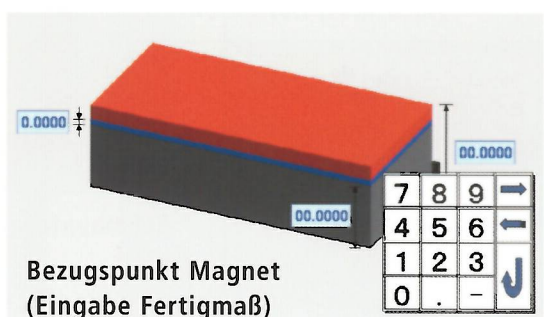
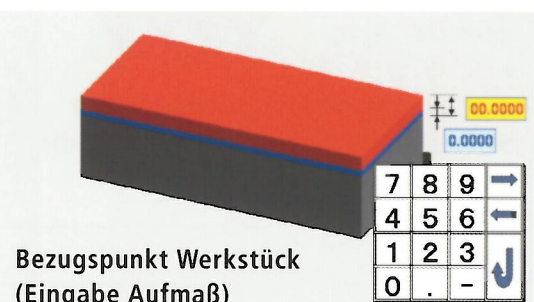
Ausfeuertüte/Ausfeuertzeit
Anzeige der verbleibenden Zykluszeit

Bezugspunkt iQ Funktion

Bezugspunkt
auswählen

Die Darstellung
wird dementsprechend
angepasst

Das Tastenfeld
wird nur zur
Dateneingabe
angezeigt



Schleifscheiben-Daten (Hinterzogene Scheibe)

Die Schleifscheibenform und Abrichtdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

Tischeinstellungen · Abrichtdaten · Schleifdaten · Kombination · Speichern/Laden

Dynamisches Menü

Gerade · Hinterzogen · Radien · Vollradius · V Form · Freiform

2-22 2009/07/24 00:27:38

X 0.0000
Y - 100.0000
Z - 50.0000

7 8 9 ✕
4 5 6 ←
1 2 3 ↓
0 . - ↻

Dynamisches Menü (Abricht-Parameter)

Abrichtposition einstellen

Einstellungen

- 1 Feststehender Diamant, Abrichtrolle oder Überkopfabrichter
- 2 Abrichtbewegung aufwärts oder abwärts gerichtet
- 3 Minstdurchmesser Schleifscheibe
- 4 Abrichtgeschwindigkeit Radius

Ausgewählte Scheibenform (zum Ändern der Abrichtdaten dies Symbol anwählen)

Tastenfeld

Abrichtwerte

Schlichten

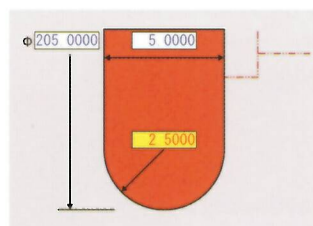


Feinschlichten

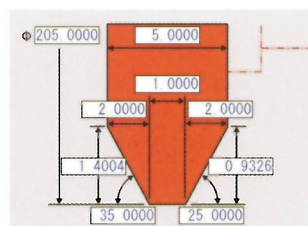


Durch bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.

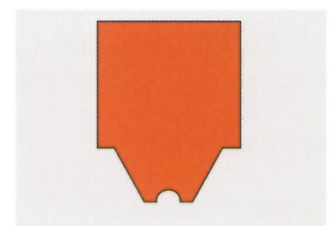
Scheibenform- iQ Funktion



Scheibenform auswählen



Bei den Standardformen müssen nur die Maße eingetragen werden.

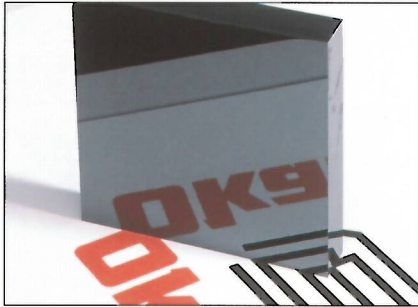


Komplexere Formen (Programmierung in ISO) können ebenfalls hergestellt werden.

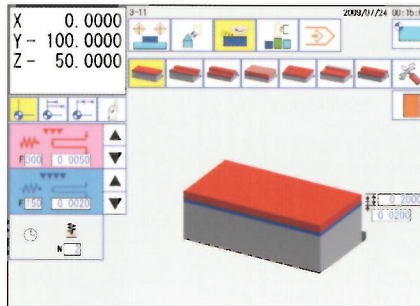
Beispiele

Einfaches und schnelles Bestimmen der Werkstück- und Scheibenformen

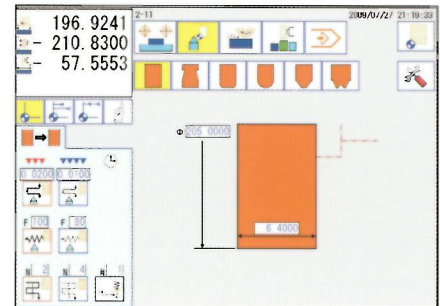
Flachschleifen



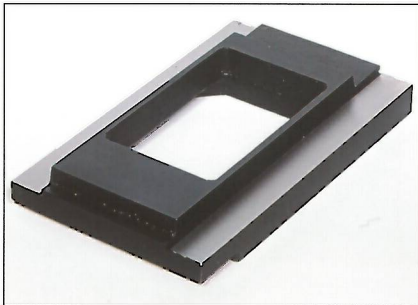
Schleifdaten (Flach)



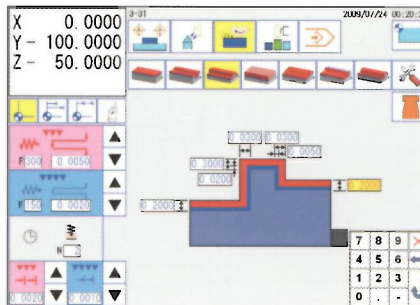
Scheibendaten (Gerade)



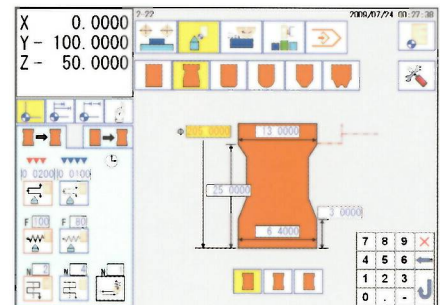
Steg



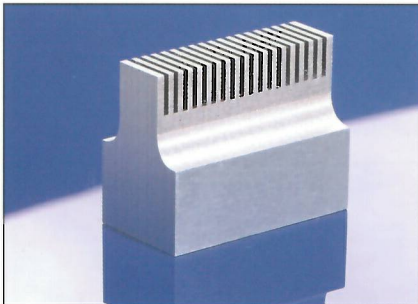
Schleifdaten (Steg)



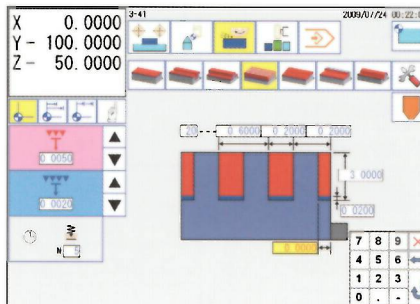
Scheibendaten (Hinterzogen)



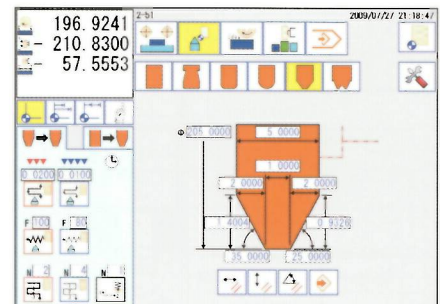
Einstecken



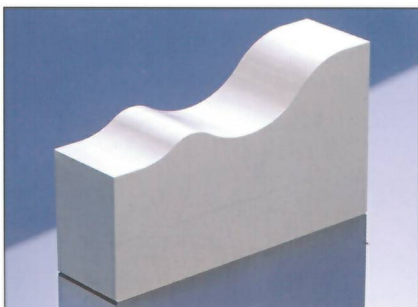
Schleifdaten (Einstecken)



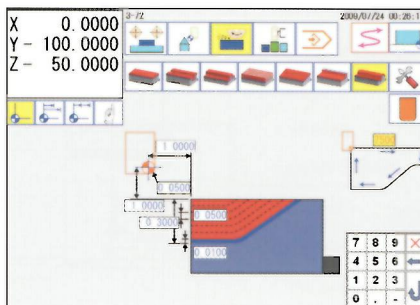
Scheibendaten (V Form)



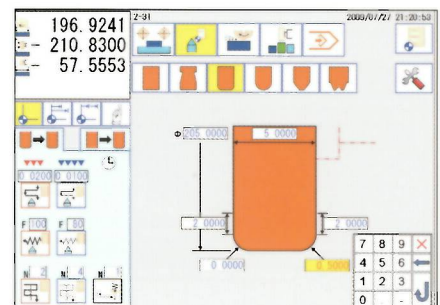
Nachformen



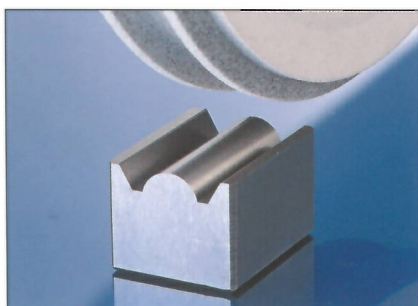
Schleifdaten (Nachformen)



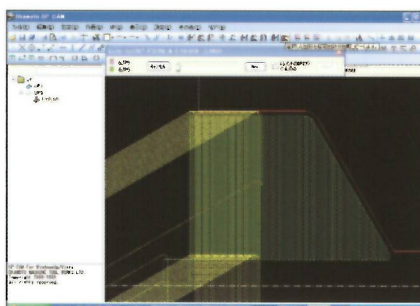
Scheibendaten (Radien)



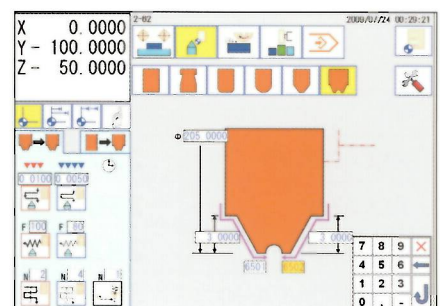
UPCAM



Achsparalleles Vorabrichten

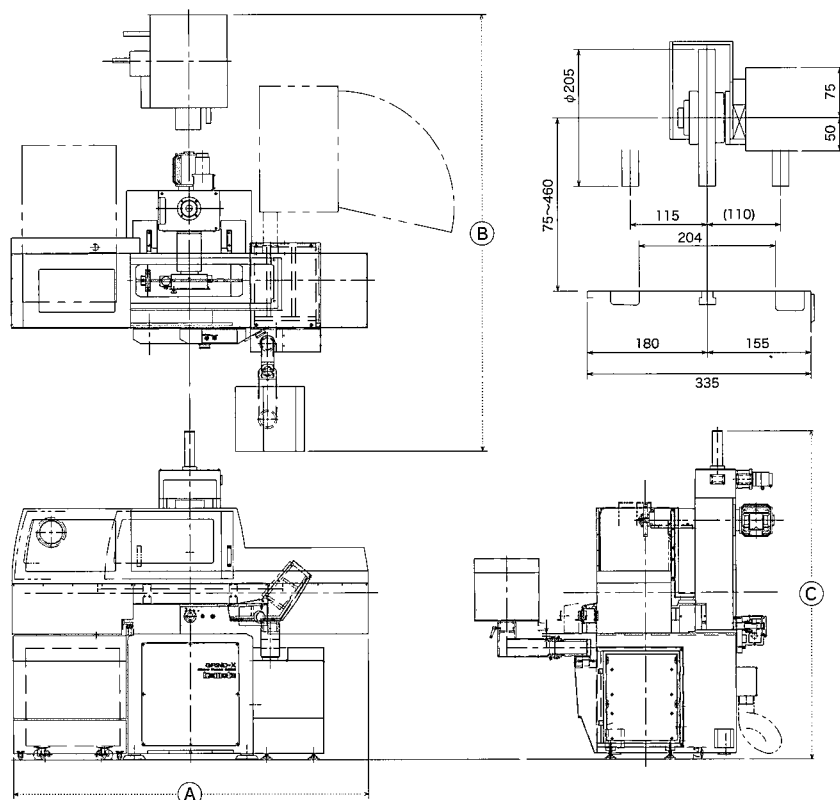


Scheibendaten (Freiform)

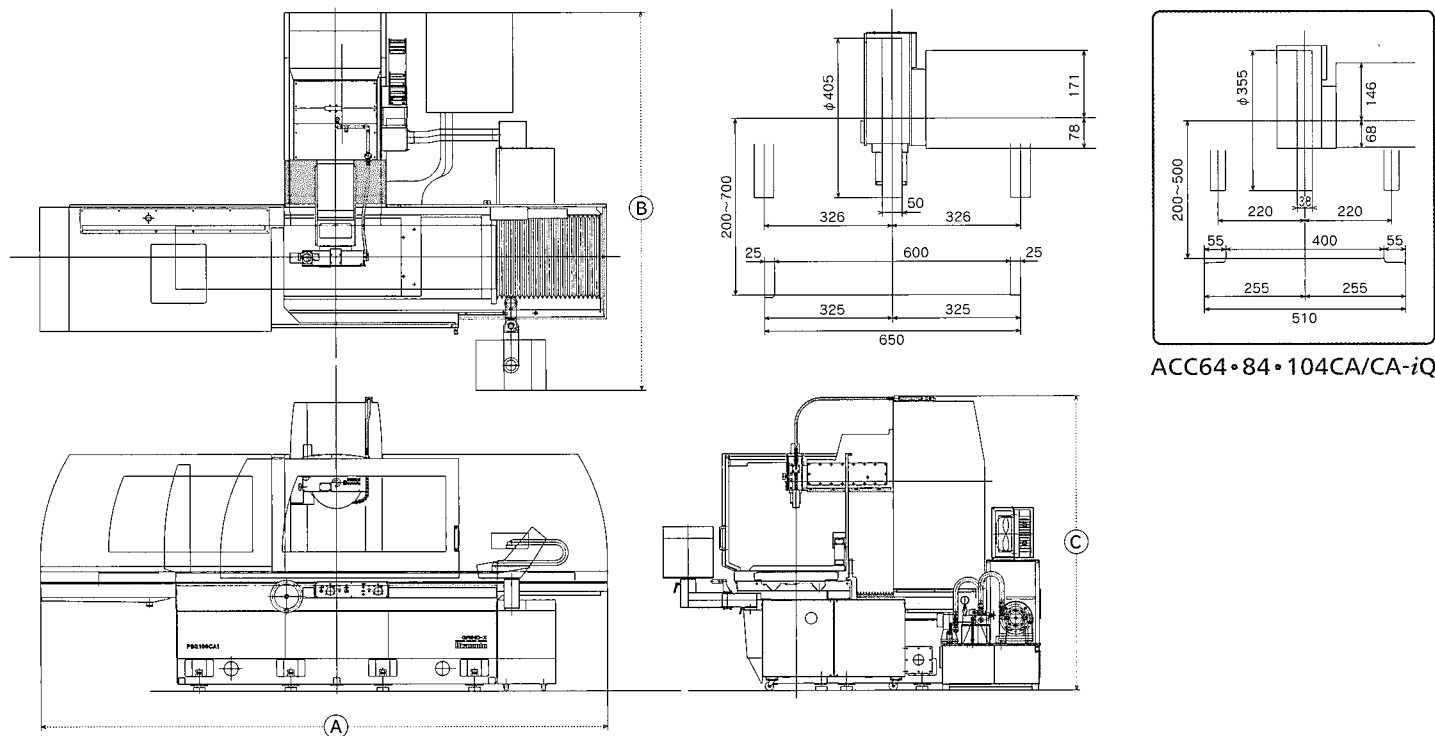


MASCHINENABMESSUNGEN

ACC 42 SA-iQ



ACC 64 · 84 · 104 · 106 CA/CA-iQ



ACC64·84·104CA/CA-iQ

Einheit: mm

	① Länge	② Breite	③ Höhe
ACC42SA-iQ	2270	2781	2093
ACC52SA	2502	1774	1845
ACC63SA	2827	1937	1845
ACC64CA/CA-iQ	3595	2900	2203

	① Länge	② Breite	③ Höhe
ACC84CA/CA-iQ	3980	2900	2203
ACC104CA/CA-iQ	4479	2900	2203
ACC66CA/CA-iQ	3990	3350	2275
ACC106CA/CA-iQ	4479	3350	2275

ACC-CA / CA iQ / Li - Baureihen

Beschreibung			Einheit	CA Baureihe					CA-iQ Baureihe			
				64CA	84CA	104CA	66CA	106CA	64CA-iQ	84CA-iQ	104CA-iQ	66CA-iQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite		mm	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600
	Tischweg manuell Länge x Breite		mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652
	Maximale Distanz Schleifscheibe –Tisch		mm	22,5 – 522,5			-2,5 – 497,5		22,5 – 522,5			-2,5 – 497,5
	Standardgröße Magnet		mm	600 x 400 x 90	800 x 400 x 90	1000 x 400 x 90	600 x 600 x 90	1000 x 600 x 90	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85	600 x 600 x 85
	Tischbelastung inklusive Magnet		kg	1000			1500		1000			1500
	Tischhöhe (vom Boden)		mm	915								
Tisch	T-Nuten		—	—								
	Geschwindigkeit		m/min	3 – 25								
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,1 / 1,0 / 5,0					0,01 / 0,1 / 1,0 / 5,0			
		Einteilung Handrad	mm	0,001 / 0,01 / 0,05					0,0001 0,001 / 0,01 / 0,05			
	Automatisch	Int. Vorschub	mm	0,5 – 20								
		Kont. Vorschub	mm/min	0 – 2000					0 – 1000			
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0								
		Einteilung Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01								
	Automatisch	Schlichten	mm	0,0001 – 0,03 (15 Stufen)					0,001 – 0,03 (15 Stufen)			
		Feinschlichten	mm						0,0001 – 0,01 (11 Stufen)			
	Vorschub (F Befehl)		mm	—					1000			
	Anzahl Ausfeuerhübe		Anzahl	0 – 5					0 – 99			
	Eilgang		mm/min	0 – 1000								
	Schleifscheibe	D x Breite x d		mm	ø355 x 38 x ø127			ø405 x 50 x ø127		ø355 x 38 x ø127		
Geschwindigkeit (Inverter)		min ⁻¹	500 – 2500									
Motoren	Schleifspindel		kW	7,5								
	Hydraulikpumpe		kW/P	2,2 / 4								
	Zustellung		kW	1,5								
	Querbewegung		kW	0,75								
Stromaufnahme (incl. Magnet und Kühlmittelsystem)			kVA	13			16		24			
Platzbedarf	Länge		mm	3600	3980	4478	4000	4480	3650	3980	4478	4000
	Breite		mm	2900	2900	2900	3350	3350	2900	2900	2900	3350
	Höhe		mm	2203	2203	2203	2275	2275	2203	2203	2203	2275
Gewicht			kg	4950	5500	7000	6300	7300	4950	5500	7000	6300

SPEZIFIKATIONEN

ACC SA / SA iQ - Baureihen

	LI I Baureihe		
106CA-iQ	64Li I	84Li I	104Li I
1016 x 600	605 x 400	805 x 400	1016 x 400
1200 x 652	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440
-2,5 – 497,5	-2,5 – 497,5 (ø 405 Scheibe)		
1000 x 600 x 85	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85
1500	700		
	0 – 35		
	0,01 / 0,1 / 5,0		
	0,001 / 0,01 / 0,05		
	0,5 – 45 (100 mm Scheibenbreite)		
	0 – 2000		
	0,01 / 0,1 / 1,0		
	0,0001 / 0,001 / 0,01		
	0,0001 – 0,03 (15 Stufen)		
	0,0001 – 0,01 (11 Stufen)		
	2000		
	0 – 5		
	0 – 2000		
ø405 x 50 x ø127	ø405 x 100 x ø127		
	500 – 2500		
	15		
	—		
	34.6		
4478	3777	4100	4700
3350	2985	2647	2647
2275	2344	2203	2203
7300	5300	5800	7300

Beschreibung			Einheit	SA -Baureihe		SA-iQ-Baureihe
				52SA	63SA	42SA-iQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite		mm	550 x 200	605 x 300	530 x 200
	Tischweg manuell Länge x Breite		mm	650 x 230	750 x 230	530 x 230
	Maximale Distanz Schleifscheibe –Tisch		mm	47,5 – 397,5	47,5 – 347,5	22,5 – 357,5
	Standardgröße Magnet		mm	500 x 200 x 70	600 x 300 x 80	400 x 200 x 70
	Tischbelastung inklusive Magnet		kg	200	420	120
Tisch	T-Nuten		mm	17 x 1	17 x 3	17 x 1
	Geschwindigkeit		m/min	0,3 – 25		0,1 – 20
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,1 / 1,0 / 5,0		0,01 / 0,1 / 1,0
		Einteilung Handrad	mm	0,001 / 0,01 / 0,05		0,0001 / 0,001 / 0,01
	Automatisch	Int. Vorschub	mm	0,5 – 12	0,5 – 20	0,5 – 12
		Kont. Vorschub	mm/min	0,1 – 1000		0,1 – 1000
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0	0,01 / 0,1 / 1,0	0,01 / 0,1 / 5,0
		Einteilung Handrad	mm	0,0001/ 0,001 / 0,01		0,0001 / 0,001 / 0,05
	Automatisch	Schlichten	mm	0,0001 – 0,03 (15 Stufen)		0,001 – 0,03 (15 Stufen)
		Feinschlichten	mm			0,0001 – 0,01 (11 Stufen)
	Vorschub (F Befehl)		mm	—		0 – 2000
	Anzahl Ausfeuerhübe		Anzahl	0 – 5	0 – 5	0 – 99
	Eilgang		mm/min	0 – 600		0 – 1000
Schleifscheibe	D x Breite x d		mm	ø205 x 19 x ø50.8	ø305 x 38 x ø127	ø205 x 6 – 25 x ø31.75
	Geschwindigkeit (Inverter)		min ⁻¹	3000 / 3600	1500 / 1800	1000 – 3600
Motoren	Schleifspindel		kW/P	1,5 / 2	3,7 / 4	2,2 / 2
	Hydraulikpumpe		kW/P	0,75 / 4	1,5 / 4	0,75 / 4
	Zustellung		kW	0,4		0,75
	Querbewegung		kW	0,75		0,75
Stromaufnahme (incl. Magnet und Kühlmittelsystem)			kVA	5	10	14
Platzbedarf	Länge		mm	2750	3020	2470
	Breite		mm	1980	2180	2900
	Höhe		mm	1845	1845	2093
Gewicht			kg	2200	2900	2100