

MODELLREIHEN
SERIEN TA/TD/TX



Turning the world

DIE KRAFT EINES FABRIKANTEN

TA SERIE



MODELL Z400



MODELL Z640



MODELL Z1100

TD SERIE



MODELL Z800



MODELL Z1350

AUTOMATISIERUNG VON
KLEINEN & GROSSEN SERIEN

MODELL GL20II



WERKSTÜCKTRÄGER
WS-280x400x144

TX SERIE



MODELL Y3



MODELL Y2 QUATTRO



MODELL Z2200



MODELL Z3200

Wir sind Hersteller von CNC Drehmaschinen und ehrlich gesagt, glauben wir, dass wir es gut machen.

Wir betreiben Kundennähe und bieten einen guten technischen Kundendienst.
Täglich bemühen wir uns, unsere Drehmaschinen zu einem
Synonym für Qualität zu machen.

Unser oberstes Ziel.
Maschinen mit einem Lebenszyklus
von mehr als 20 Jahren.

Wir sind CMZ.

TA SERIE

PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT

TECHNISCHE DATEN

| | | TA15 | | | | | TA20 | | | | | TA25 | | | | | TA30 | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--------------|------------|----------|----------|------------|--------------|----------|------------|----------|----------|--------------|----------|----------|------------|----------|--------------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|--|
| | | TA15 | TA15M | TA15Y | TA15S | TA15MS | TA15YS | TA20 | TA20M | TA20Y | TA20S | TA20MS | TA20YS | TA25 | TA25M | TA25Y | TA25S | TA25MS | TA25YS | TA30 | TA30M | TA30Y | TA30S | TA30MS | TA30YS | |
| ALLGEMEINE DATEN | Umlaufdurchmesser über Bett (mm) | 760 | | | | | | | | | | 760 | | | | | 760 | | | | | | | | | |
| | Umlaufdurchmesser über Planschlitten (mm) | 600 | | | | | | | | | | 600 | | | | | 600 | | | | | | | | | |
| | Maximaler Drehdurchmesser (mm) | 460 | | | | | | | | | | 460 | | | | | 460 | | | | | | | | | |
| | Abstand zwischen Spindel und Reitstockspitze (mm) | /400 | 490 | - | - | - | 473 | - | - | - | - | 473 | - | - | - | - | 449 | - | - | - | 449 | - | - | - | - | |
| | | /640 | 730 | - | - | - | 713 | - | - | - | - | 713 | - | - | - | - | 689 | - | - | - | 689 | - | - | - | - | |
| | | /1100 | 1190 | - | - | - | 1173 | - | - | - | - | 1173 | - | - | - | - | 1149 | - | - | - | 1149 | - | - | - | - | |
| | Distanz zwischen Spindeln (mm) | /640 | - | 666 | - | - | 649 | - | - | - | - | 649 | - | - | - | 649 | - | - | - | 649 | - | - | - | 625 | - | |
| /1100 | | - | 1126 | - | - | 1109 | - | - | - | - | 1109 | - | - | - | 1109 | - | - | - | 1109 | - | - | - | 1085 | - | | |
| Verfahrweg Y-Achse (mm) | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | - | - | +70 -50 | | |
| SPINDEL | Maximale Spindeldrehzahl (rpm) | 4500 | | | | | 4000 | | | | | 4000 | | | | | 3500 | | | | | | | | | |
| | Stangendurchlass im Zugrohr (mm) | 52 | | | | | 66 | | | | | 66 | | | | | 78 | | | | | | | | | |
| | Spannfutter Ø (mm) | 175/210 | | | | | 210 | | | | | 250/210 | | | | | 250/315 | | | | | | | | | |
| | Spannfutterdurchlass Ø (mm) | 56/52 | | | | | 66 | | | | | 66 | | | | | 77 | | | | | | | | | |
| | Leistung Hauptspindel (kW) (max./S6 40%) | 14/8 | | | | | 22/15 | | | | | 35/19 | | | | | 42/27 | | | | | | | | | |
| | Drehmoment (Nm) | 292 (max) | | | | | 366 (max) | | | | | 900 (max) | | | | | 1020 (max) | | | | | | | | | |
| | | 153 (S6 40%) | | | | | 286 (S6 40%) | | | | | 363 (S6 40%) | | | | | 720 (S6 40%) | | | | | | | | | |
| REVOLVER | Anzahl Werkzeugplätze | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Maximale Drehzahl (rpm) | 12000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Antriebsleistung (kW) (max./S1) | 11,3/8,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Höchst Drehmoment (Nm) | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KG. | Maschinengewicht (Kg) | /400 | 5400 (*) | - | - | 5600 (*) | - | - | - | - | 5600 (*) | - | - | - | 5800 (*) | - | - | - | - | 5800 (*) | - | - | - | - | | |
| | | /640 | 5700 (*) | 6100 (*) | 5900 (*) | 6300 (*) | 5900 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6100 (*) | 6500 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6100 (*) | 6500 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6100 (*) | 6500 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6300 (*) | 6100 (*) | |
| | | /1100 | 6600 (*) | 7000 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 7400 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 7000 (*) | 7400 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 7000 (*) | 7400 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | 6800 (*) | 7200 (*) | |

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TA SERIE



MODELL **Z400**

WERKZEUGREVOLVER MIT
INTEGRALMOTOR UND 12.000 rpm



MODELL **Z640**

PRISMATISCHE
FÜHRUNGEN



MODELL **Z1100**

INTEGRALSPINDELN



MODELL **GL20II**

GANTRY-ROBOTER

TD SERIE



MODELL **Z800**

ÖL-GEKÜHLTE
KUGELROLLSPINDEL-MUTTER



MODELL **Z1350**

LASER KOMPENSATION
IN ALLEN ACHSEN



MODELL **Z800-GL20II**

EINFACHE
DIALOG-PROGRAMMIERUNG

TD SERIE

GROSS
BEDEUTET
NICHT LANGSAM

TECHNISCHE DATEN

| | | TD15 | | | | | TD20 | | | | | TD25 | | | | | TD30 | | | | | TD35 | | | | | TD45 | | | | | TD55 | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|---------|------------|-------|----------|------------|----------|----------|------------|-------|-----------|------------|----------|------|------------|------------|----------|------------|----------|------|------------|----------------------|----------|------------|----------|------------|----------------------|----------|----------|------------|------------|----------------------|------------|-------|----------|------------|----------|------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | TD15 | TD15M | TD15Y | TD15S | TD15MS | TD15YS | TD20 | TD20M | TD20Y | TD20S | TD20MS | TD20YS | TD25 | TD25M | TD25Y | TD25S | TD25MS | TD25YS | TD30 | TD30M | TD30Y | TD30S | TD30MS | TD30YS | TD35 | TD35M | TD35Y | TD35S | TD35MS | TD35YS | TD45 | TD45M | TD45Y | TD45S | TD45MS | TD45YS | TD55 | TD55M | TD55Y | TD55S | TD55MS | TD55YS |
| ALLGEMEINE DATEN | Umlaufdurchmesser über Bett (mm) | 950 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Maximaler Drehdurchmesser (mm) | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Abstand zwischen Spindel und Reitstockspitze (mm) | /2200 | 2315 | - | - | 2298 | - | - | 2298 | - | - | 2274 | - | - | 2250 | - | - | 2250 | - | - | 2250 | - | - | 2250 | - | - | 2248 | - | - | | | | | | | | | | | | | | |
| | | /3200 | 3315 | - | - | 3298 | - | - | 3298 | - | - | 3274 | - | - | 3250 | - | - | 3250 | - | - | 3248 | - | - | - | - | - | 3248 | - | - | | | | | | | | | | | | | | |
| Distanz zwischen Spindeln (mm) | - | - | 826 | - | - | 792 | - | - | 792 | - | - | 792 | - | - | 768 | - | - | 760 | - | - | 744 | - | - | 742 | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verfahrweg Y-Achse (mm) | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | | | | | | | |
| SPINDEL | Maximale Spindeldrehzahl (rpm) | 4500 | | | | | 4000 | | | | | 4000 | | | | | 3500 | | | | | 3000 | | | | | 2200 | | | | | 1600 | | | | | | | | | | | |
| | Stangendurchlass im Zugrohr (mm) | 52 | | | | | 66 | | | | | 66 | | | | | 78 | | | | | 95 | | | | | 127 | | | | | 180 | | | | | | | | | | | |
| | Spannfutter Ø (mm) | 175/210 | | | | | 210 | | | | | 250/210 | | | | | 250/315 | | | | | 315/400 | | | | | 315/400 | | | | | 500 | | | | | | | | | | | |
| | Leistung Hauptspindel (kW) (max./S6 40%) | 14/8 | | | | | 22/15 | | | | | 35/19 | | | | | 40/25 | | | | | 48 (S3 25%) /39 (S1) | | | | | 51 (S3 25%) /39 (S1) | | | | | 51 (S3 25%) /39 (S1) | | | | | | | | | | | |
| Drehmoment (Nm) | 292 (max) | | | | | 366 (max) | | | | | 900 (max) | | | | | 1020 (max) | | | | | 1500 (max) | | | | | 3600 (max) | | | | | 3600 (max) | | | | | | | | | | | | |
| REVOLVER | Anzahl angetriebene Werkzeugplätze | - | 16 [12] | - | 16 [12] | - | 16 [12] | - | 16 [12] | - | 16 [12] | - | 16 [12] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | - | 12 [16] | | | | | | |
| | Maximale Drehzahl (rpm) | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | | | | | | |
| | Antriebsleistung (kW) (max./S1) | - | 113/8,1 | - | 113/8,1 | - | 113/8,1 | - | 113/8,1 | - | 113/8,1 | - | 113/8,1 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | - | 137/11 | | | | | | |
| | Höchstdrehmoment (Nm) | - | 75 [105] | - | 75 [105] | - | 75 [105] | - | 75 [105] | - | 75 [105] | - | 75 [105] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | - | 105 [75] | | | | | | |
| KG. | Maschinengewicht (Kg) | /2200 | 9000(*) | | | | | 9200(*) | | | | | 9200(*) | | | | | 9500(*) | | | | | 10000(*) | | | | | 10500(*) | | | | | 10500(*) | | | | | | | | | | |
| | | /3200 | 10700(*) | | | | | 10700(*) | | | | | 10700(*) | | | | | 11000(*) | | | | | 11500(*) | | | | | 12000(*) | | | | | 12000(*) | | | | | | | | | | |

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TD SERIE

MODELL Z2200

“GOODBYE” ZU SPINDELN MIT UNNÖTIGEN
ÜBERSETZUNGSGETRIEBEN



MODELL Z3200

INTEGRALSPINDEL MIT HOHER
LEISTUNG UND HOHEM DREHMOMENT



12.000 rpm / 105 Nm / 13KW

TX SERIE

MULTIREVOLVER MASCHINE MIT PRISMATISCHEN FÜHRUNGEN

TECHNISCHE DATEN

| | | TX66 Y3 | TX52 Y3 | TX66 Y2 Quattro | TX52 Y2 Quattro |
|---------------------|--|----------|----------|--------------------|--------------------|
| ALLGEMEINE DATEN | Maximaler Drehdurchmesser (mm) | 255 | 255 | 255 | 255 |
| | Distanz zwischen Spindeln (mm) | 639 | 647 | 639 | 647 |
| | Maximale Spindeldrehzahl (rpm) | 4000 | 5000 | 4000 | 5000 |
| LINKE SPINDEL | Spindelaufnahme | ASA 8"A2 | ASA 6"A2 | ASA 8"A2 | ASA 6"A2 |
| | Stangendurchlass im Zugrohr (mm) | 66 | 52 | 66 | 52 |
| | Spannfutter Ø (mm) | 210 | 175 | 210 | 175 |
| | Leistung Hauptspindel (kW) (S2 30min/S1) | 18,5/15 | 18,5/15 | 18,5/15 | 18,5/15 |
| | Drehmoment (Nm) (S2 30min/S1) | 165/135 | 140/115 | 165/135 | 140/115 |
| | | | | | |
| RECHTE SPINDEL | Maximale Spindeldrehzahl (rpm) | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| | Spindelaufnahme | ASA 6"A2 | ASA 6"A2 | ASA 6"A2 | ASA 6"A2 |
| | Stangendurchlass im Zugrohr (mm) | 52 | 52 | 52 | 52 |
| | Spannfutter Ø (mm) | 175 | 175 | 175 | 175 |
| | Leistung Hauptspindel (kW) (S2 30min/S1) | 11/7,5 | 11/7,5 | 11/7,5 | 11/7,5 |
| | Drehmoment (Nm) (S2 30min/S1) | 100/67 | 100/67 | 100/67 | 100/67 |
| REVOLVER | Anzahl Werkzeugplätze | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | Anzahl Indexierungen | 24 | 24 | 24 | 24 |
| | Maximale Drehzahl (rpm) | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| | Antriebsleistung (kW) | 18 | 18 | 18 | 18 |
| | Höchstdrehmoment (Nm) | 52 | 52 | 52 | 52 |
| KG | Maschinengewicht (Kg) | 9600 (*) | 9600 (*) | 9600 (*) | 9600 (*) |

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TX SERIE

MODELL TX66 Y3

HOHE PRÄZISION
UND PRODUKTIVITÄT

Y-ACHSE AN
ALLEN REVOLVERN



MODELL TX66 Y2

SERVOGESTEUERTER
TEILEFÄNGER FÜR
WERKSTÜCKABNAHME
AN BEIDEN SPINDELN



CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



Distributor/ Agent

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com