



Ø 34 mm

bei Dauerbetrieb S1



M27



3 kW



MK4



G6,3



stufenlos



Ø 125 mm



360 kg

- Keilriemenantrieb mit stufenloser Drehzahlverstellung mittels Frequenzumrichter

- 3-Gang automatischer Vorschub

- Gewindeschneiden-Funktion mit automatischer Vorschubumkehr

- Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Arbeitsfläche und T-Nuten
- integrierte Kühlmittleinrichtung

Massive Bauweise, hohe Qualität, große Lebenserwartung.

Eine Investition für die Dauer.

ERHÄLTlich BEI:

BINKERT

~~UVP 8.040,- €~~

AKTION

7.800,- €

zzgl. MwSt.

- digitale Drehzahlanzeige

- dreh- und kippbarer Tisch
- 480 mm x 480 mm
- mit präziser Winkelskala

- Fußschalter zum Gewindeschneiden

- Riemenscheiben höherer Wuchtgüte G6,3 nach ISO 1940
- Qualitäts-Keilriemen

IBERDRILL-Antriebe

- große Wanddicke
- großer Säulendurchmesser
- massiver durchgehender Vertikalsteg

IBERDRILL-Säule

- dicke Gehäusewandung
- große Gussradien

IBERDRILL-Gehäuse

TECHNISCHE DATEN - STANDARD

max. Bohrleistung für Stahl (St 60)	bei Dauerleistung S1	Ø 34 mm
max. Bohrleistung für Grauguß (GG 20)	bei Dauerleistung S1	Ø 40 mm
max. Gewindeschneidleistung für Stahl (St 60)	bei Dauerleistung S1	M 27
max. Gewindeschneidleistung für Grauguß (GG 20)	bei Dauerleistung S1	M 33
Werkzeugaufnahme in der Spindel		MK 4
max. Spindelhub (Bohrtiefe)		150 mm
Motorleistung Spindel		3 kW
Antrieb		Keilriemen
Drehzahlverstellung		stufenlos
Drehzahlbereich für 50 Hz - Motor, n = 1.500 U/min		100 – 2.000 U/min
Vorschub		automatisch oder manuell
Anzahl der automatischen Vorschübe		3 Gänge
Bereich der automatischen Vorschübe		0,1 – 0,2 – 0,3 mm/U
Tischabmessung (Breite x Tiefe)		420 mm x 400 mm
Säulendurchmesser		125 mm
Abstand Spindelmitte / Säule		300 mm
Maschinengewicht (Netto)		360 Kg
Bruttogewicht		410 Kg
Abmessung Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)		2,3 m x 0,6 m x 1,1 m

STANDARDAUSRÜSTUNG / BASISMASCHINE

Keilriemenantrieb mit Frequenzumrichter	
stufenlose Drehzahleinstellung über Potentiometer	
digitale Drehzahlanzeige	
3 automatische Vorschübe	
mechanische Kupplung	
Skala mit einstellbarer Bohrtiefe	
automatische Vorschubumkehr beim Gewindeschneiden	
automatischer Werkzeugauswerfer	
verfahrbarer fester Arbeitstisch (Typ MF)	
Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Auflagefläche, T-Nuten und integrierter Kühlmittelleinrichtung	
integrierte Beleuchtung	
NOTAUS-Taste	
Späneschutzvorrichtung mit Mikroschalter-Überwachung	
thermomagnetischer Motorschutz	
Schaltelektrik im Niederspannung-Bereich	
Dokumentation, Betriebs- und Wartungsanleitung	
Preis Basismaschine	7.350,00 EUR


SONDERAUSSTATTUNG

MGI: verfahr-, dreh- und kippbarer Arbeitstisch 480 mm x 480 mm	350,00 EUR
PSR: Fusspedal zum Gewindeschneiden	340,00 EUR

GESAMTPREIS, ZAHLUNGS-UND LIEFERBEDINGUNGEN

Gesamtpreis Basismaschine + Sonderausstattung / Händler-Aktionspreis	8.040,00 EUR / 7.800,00 EUR
Preisgültigkeit bis 31.12.2020, Preise zzgl. MwSt., ab Lager Binkert Wallisellen Satz- und Formfehler vorbehalten. Es gelten die Zahlungs- und Lieferbedingungen der Josef Binkert AG. <u>Hersteller:</u> ERLO TALADROS Y ROSCADORAS, S.L.U. Txerloie Auzoa No. 3, 20720 Azkoitia (Spanien) www.erlogroup.de	
vormals IBARMIA UNIVERSAL S.L.U.  BOHRMASCHINEN SEIT 1953	

ERHÄLTlich BEI:

BINKERT

 Josef Binkert AG
 Grabenstrasse 1
 CH-8304 Wallisellen, Schweiz