



AZ-32

ABMESSUNGEN

Säulenbohrmaschinen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- thermomagnetischer Hauptschalter
- Drucktaste für NOTSTOP
- Schalter für Rechts-/Linkslauf
- Schalter für hohe und niedrige Motor-Drehzahlen
- fester Tisch (MF)
- integrierte Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- höhenverstellbare Späneschutzscheibe mit Mikroschalter
- CE-Kennzeichnung



ø 32 mm



M 22



0,9/1,3 Kw



MK 3



150 mm



ø 125 mm



300 mm



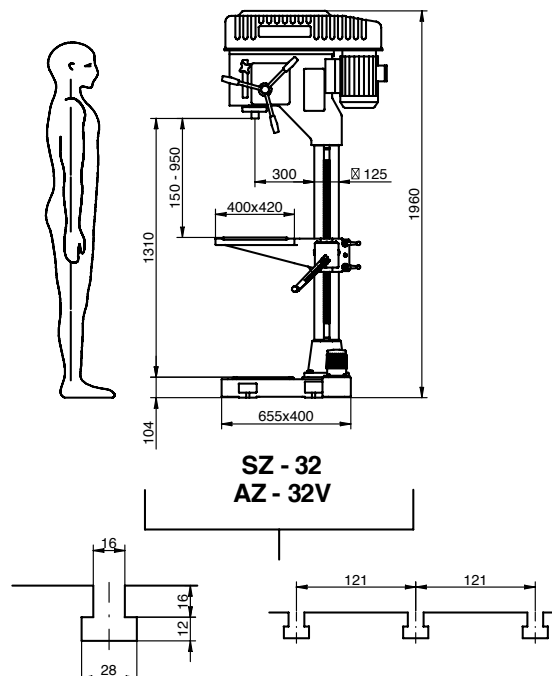
SZ-32 mit dreh- und kippbarem Tisch (MGI)



AZ-32 mit manuell verfahr-, dreh- und kippbarem Tisch (MGM)

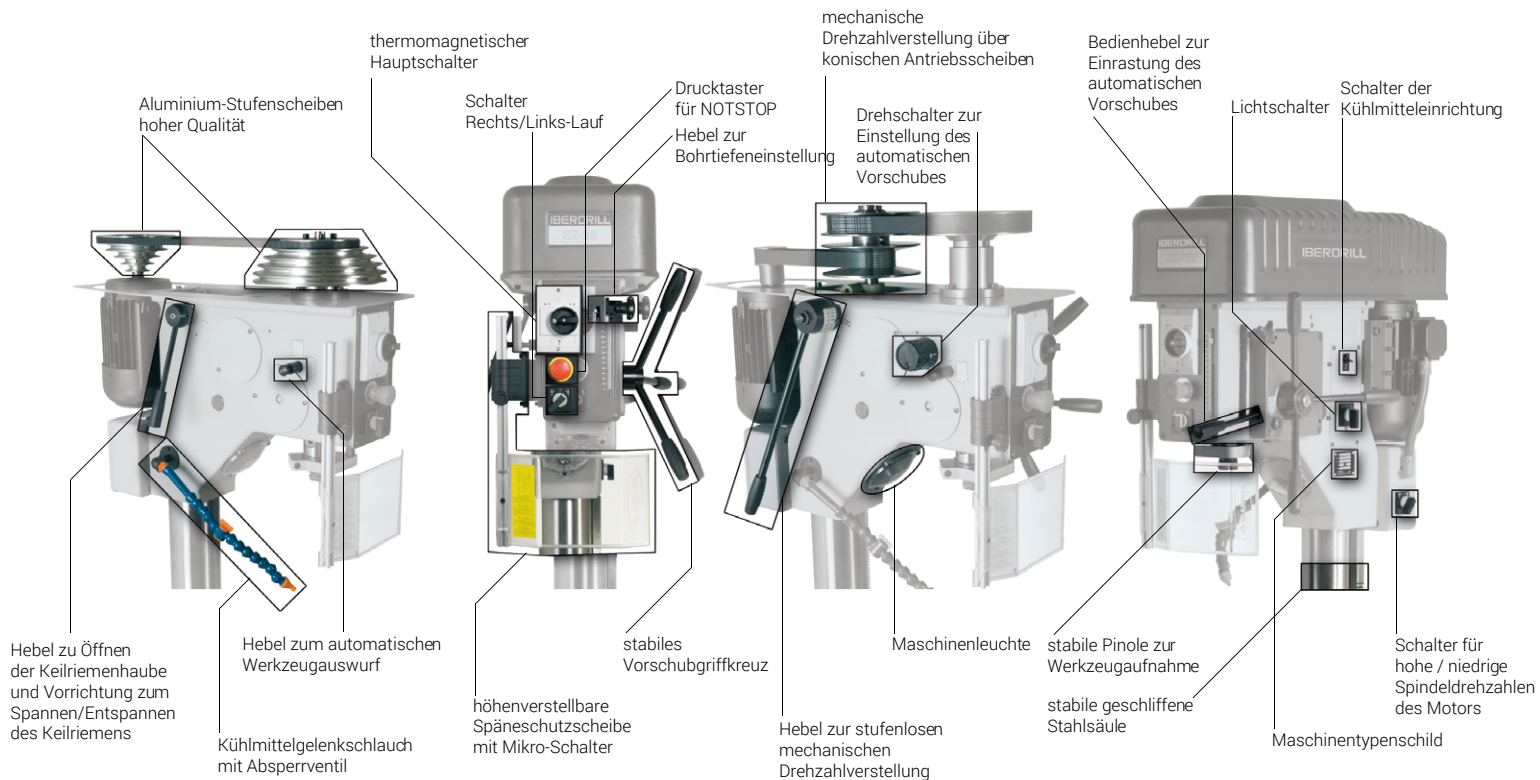


AZ-32 mit manuell verfahrbarem Koordinatentisch (MGM)



SERIE Z

Säulenbohrmaschinen - Keilriemenantrieb



II TECHNISCHE DATEN

SZ-32

AZ-32V

Bohrleistung in Stahl St 60	[ø mm]	32	
Bohrleistung in Guß GG 20	[ø mm]	35	
Gewindeschneidleistung in Stahl St 60	[mm]	M 22	
Gewindeschneidleistung in Guß GG 20	[mm]	M 30	
Spindelaufnahme		MK 3	
Spindelhub (Bohrtiefe)	[mm]	150	
Motorleistung	[PS (kW)]	1,20 / 1,80 (0,9 / 1,3)	
Motorleistung der Kühlmittelpumpe	[PS (kW)]	0,10 (0,07)	
Antrieb		Keilriemen und Stufenscheiben	Keilriemen über VARIO-System
Anzahl der Spindeldrehzahlen		10	stufenlos
Spindeldrehzahlen bei Motor 750/1500 U/min. 50 Hz 3-Phasen optional: Motor 900/1800 U/min. 60 Hz 3-Phasen	[U/min.]	145-220-290-345 440-540-690-860-1080-1720	80-1170
Vorschub		manuell	automatisch mit mechanischer Kupplung
Anzahl der automatischen Vorschübe		-	2
Bereiche der automatischen Vorschübe	[mm/U.]	-	0,1-0,2
Tischabmessung (Länge x Breite)	[mm]	400x420	
Säulendurchmesser	[mm]	125	
Ausladung	[mm]	300	
Nettogewicht	[Kg]	260	290
Bruttogewicht (inkl. Transportverpackung)	[Kg]	310	340
Abmessung mit Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)	[m]	2,3x0,6x1,1	

STANDARDAUSRÜSTUNG

- stufenlose Drehzahlverstellung mit Frequenzumrichter
- Potentiometer zur Drehzahleinstellung
- digitale Drehzahlanzeige
- automatische Vorschubsumkehr beim Gewindeschneiden
- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Drucktaste für NOTSTOP
- Schalter für Rechts/Links-Lauf
- Elektrosteuerung in Bohrkopf integriert
- integrierte Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- höhenverstellbare Späneschutzscheibe mit Mikroschalter
- fester Tisch (MF) (Standard für Modelle Z-34)
- dreh- und kippbarer Tisch (MGI) (Standard für Modelle Z-40)
- CE-Kennzeichnung



ø 34 mm
ø 40 mm



M 27
M 33



3 Kw
4,12 Kw



MK 4
MK 4



150 mm
180 mm



ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm



AZ-40



AZ-34
mit dreh- und kippbarem
Tisch (MGI)



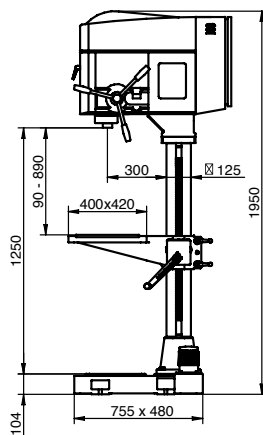
AZ-34
mit manuell verfahr-,
dreh- und kippbarem
Tisch (MGM)



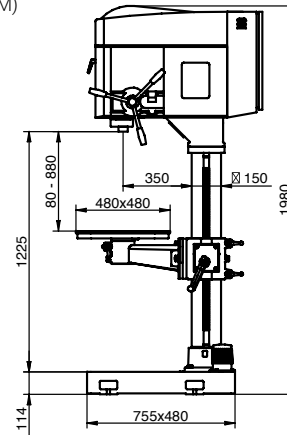
AZ-34
mit manuell verstellbarem
Koordinatentisch (MCC)

ABMESSUNGEN

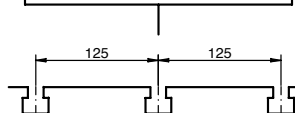
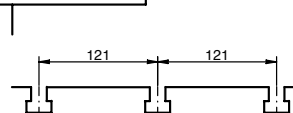
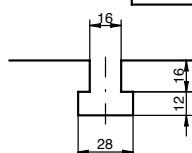
Säulenbohrmaschinen



SZ - 34
AZ - 34
BZ - 34

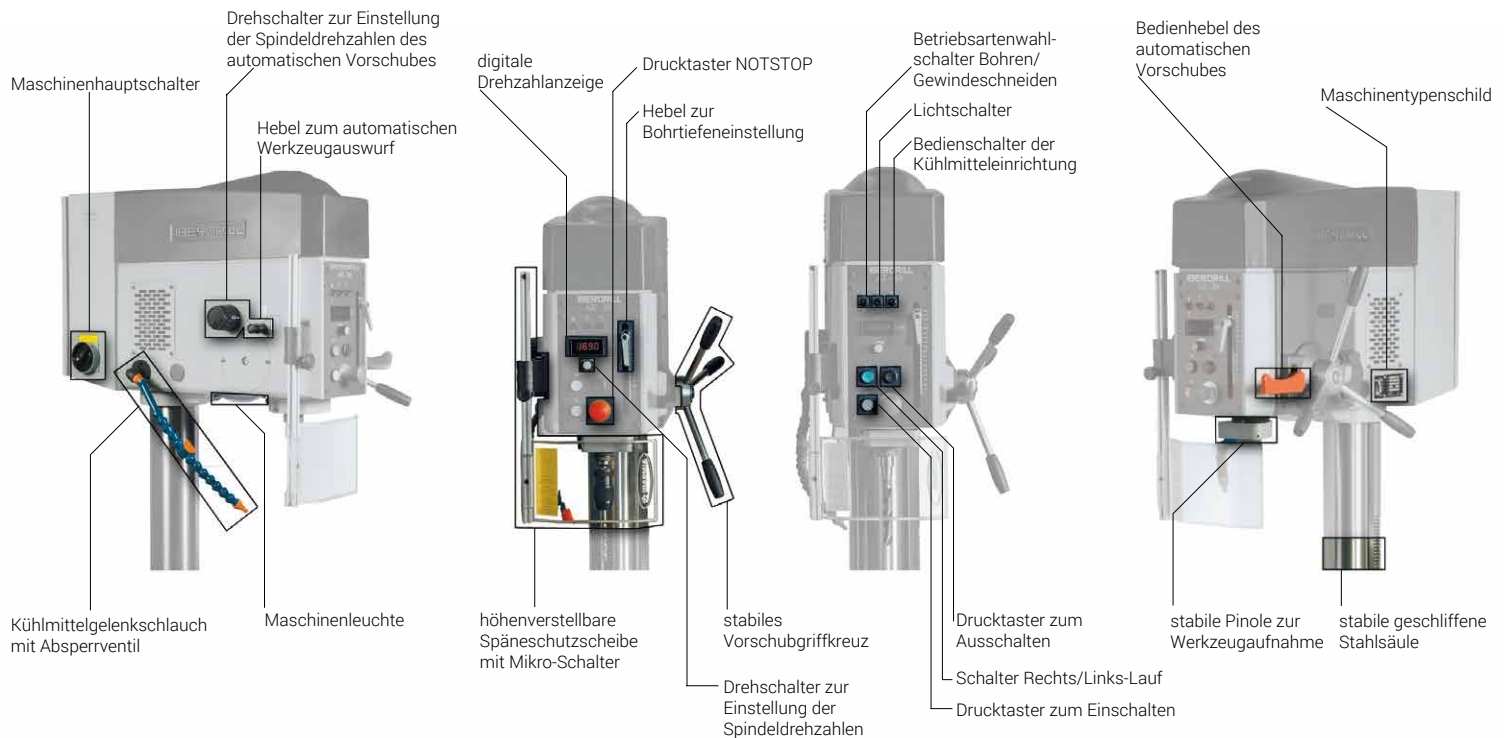


SZ - 40
AZ - 40
BZ - 40



SERIE Z

Säulenbohrmaschinen - Keilriemenantrieb



II TECHNISCHE DATEN

SZ-34

AZ-34

BZ-34

SZ-40

AZ-40

BZ-40

Bohrleistung in Stahl St 60	[ø mm]	34			40		
Bohrleistung in Guß GG 20	[ø mm]	40			45		
Gewindeschneidleistung in Stahl St 60	[mm]	M 27			M 33		
Gewindeschneidleistung in Guß GG 20	[mm]	M 33			M 39		
Spindelaufnahme		MK 4					
Spindelhub (Bohrtiefe)	[mm]	150			180		
Motorleistung	[PS (kW)]	4 (3)			5,5 (4,12)		
Motorleistung der Kühlmittelpumpe	[PS (kW)]	0,10 (0,07)					
Antrieb		Keilriemen					
Anzahl der Spindeldrehzahlen		stufenlos					
Art der stufenlosen Drehzahlregelung		elektronisch					
Spindeldrehzahlen bei Motor 1500 U/min. 50 Hz 3-Phasen optional: Motor 1800 U/min. 60 Hz 3-Phasen (118-2360 U/ min)	[U/min.]	100-2000					
Vorschub		manuell	automatisch mit mechanischer Kupplung	automatisch mit elektromechanischer Kupplung	manuell	automatisch mit mechanischer Kupplung	automatisch mit elektromechanischer Kupplung
Anzahl der automatischen Vorschübe		-	3		-	3	
Bereiche der automatischen Vorschübe	[mm/U.]	-	0,1-0,2-0,3		-	0,1-0,2-0,3	
Tischabmessung (Länge x Breite)	[mm]	400x420			480x480		
Säulendurchmesser	[mm]	125			150		
Ausladung	[mm]	300			350		
Nettogewicht	[Kg]	345	360	370	445	460	470
Bruttogewicht (inkl. Transportverpackung)	[Kg]	395	410	420	495	510	520
Abmessung mit Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)	[m]	2,3x0,6x1,1					

ARBEITSTISCHE



MF
fester Tisch
Standard bei den Serien
[EK/T/Z/X \(32-34\)](#)



MGI
dreh- und kippbarer Tisch
für Serie [Z/X/A/B/C](#)



MGM
dreh- und kippbarer Tisch
mit Kombination Bohrtisch /
Schraubstock
für Serie [Z/X \(32/34\)](#)

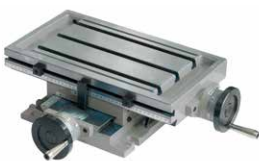


MCC-125
manuell verfahrbarer Kreuztisch
für Serie [Z/X \(32/34\)](#)



MCC-150
manuell verfahrbarer Kreuztisch
für Serie [Z/X \(40\)](#)

KREUZTISCHE



MB2
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 280 mm.
Y = 180 mm
Nettogewicht = 40 kg
für Serie [Z/X](#)



MB3
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 400 mm
Y = 180 mm
Nettogewicht = 52 kg
für Serie [Z/X\(32-34\)](#)



MB4
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 500 mm
Y = 250 mm
Nettogewicht = 93 kg
für Serie [Z/X/A/B/C](#)



MB5
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 700 mm
Y = 250 mm
Nettogewicht = 150 kg
für Serie [Z/X\(40\)/A/B/C](#)

ELEKTRONISCHE DREHZAHVERSTELLUNG / DIGITALE ANZEIGEGERÄTE



VE
Frequenzumrichter zur elektronischen stufenlosen Drehzahlverstellung. Standard bei **Z(34-40)**, **BC-40VE** und **BC-50VE** optional für weitere Serien



TAK
digitale Drehzahlanzeige
Standard bei **Z(34-40)** und Serie **C**.
optional für weitere Serien



LBC
digitale Bohrtiefen-Anzeige
für alle Serien



RS
automatische Vorschubsumkehr
beim Gewindeschneiden
Standard bei den Serien
Z(34-40) und **C**
für alle Serien

VORSCHUBSYSTEME / MULTI-SPINDEL-BOHRKÖPFE / SCHMIERSYSTEME



CN
pneumatisches Gegengewicht für Multi-Spindel-Bohrkopf (wird bei der Verwendung von Multi-Spindel-Bohrköpfen empfohlen)
Für Serie **X/A/B/P**



ACNL
automatischer Bohrzyklus mit pneumatischem Eilgang und Gegengewicht.
optional für Modelle **B** der Serien **Z/X/B/P**



CI
intermittierender Bohrzyklus mit Tiefenerfassung, programmierbar (angewandt für Rohre, Profile und tiefe Bohrungen)
optional für Modelle **B** der Serien **Z/X/B/P**



HB
Hydroblock-Gruppe zum automatischen öl-pneumatischen Vorschub
für Serie **EK/T/Z/X/A**
(nur für Modelle mit manuellem Vorschub)



CM
Multi-Spindel-Bohrköpfe mit festen oder einstellbaren Spindelabständen
für alle Serien



MQL
Mikrofilm-Schmiersystem
für alle Serien



ZUBEHÖR FÜR MULTI-SPINDEL-BOHRKÖPFE

KOMPONENTEN UND FUNKTIONSWEISE

ACNL

automatischer Bohrzyklus mit Eil- und Arbeitsgängen sowie mit der Zusatzfunktion des pneumatischen Gegengewichts zur Kompensation des Bohrkopfmasse

UC

Bohrkopfadapter für Multi-Spindel-Bohrkopf

CM

Multi-Spindel-Bohrköpfe mit festen oder einstellbaren Spindelabständen

GM

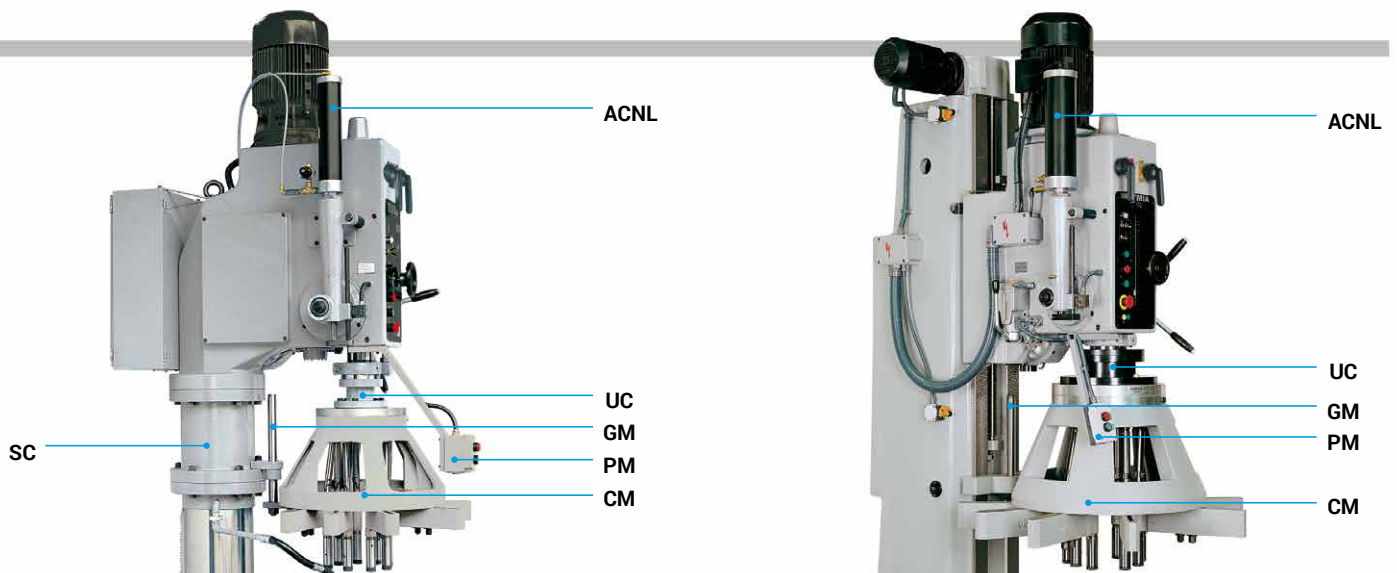
zusätzliche Führung zur Stabilisierung des Multi-Spindel-Bohrkopfes

PM

ergonomische Bedienungseinheit für die Funktionen START-STOP-NOTSTOP

SC

Säulen- bzw. Ständererhöhungen um 200 mm zum Ausgleich der Arbeitsraumhöhe zwischen Tischoberkante und Spindelunterkante



SCHNELLSPANN- UND SELBSTZENTRIERENDE SCHRAUBSTÖCKE



BOHRFUTTER

Schnellspan-Bohrfutter für Werkzeuge bis Ø 13 mm für Aufnahme MK 3 oder bis Ø 16 mm für Aufnahme MK 4 für alle Serien

GEWINDESCHNEIDFUTTER

Schnellwechsel-Gewindeschneidfutter mit MK 3, MK 4

REDUZIERHÜLSEN

Reduzierhülsen für verschiedenen MK-Adaptionen für alle Serien

STANDARD-SCHRAUBSTÖCKE



SL-116

Schraubstock mit fester Grundplatte
(leichte Ausführung)
max. Spannweite: 116 mm
Backenbreite: 105 mm
Backenhöhe: 31,5 mm
Nettogewicht: 8,5 kg
für Serie **EK/T/Z/X/A/B/C**



SL-160

Schraubstock mit fester Grundplatte
(leichte Ausführung)
max. Spannweite: 160 mm
Backenbreite: 125 mm
Backenhöhe: 41,5 mm
Nettogewicht: 14,7 kg
für Serie **EK/T/Z/X/A/B/C**



FL-116

Schraubstock mit fester
Grundplatte
max. Spannweite: 116 mm
Backenbreite: 100 mm
Backenhöhe: 31,5 mm
Nettogewicht: 9 Kg
für Serie **Z/X/A/B/C**



FL-157

Schraubstock mit fester
Grundplatte
max. Spannweite: 157 mm
Backenbreite: 125 mm
Backenhöhe: 41,5 mm
Nettogewicht: 15 Kg
für Serie **Z/X/A/B/C**

SCHNELLSPANN- UND SELBSTZENTRIERENDE SCHRAUBSTÖCKE



FR-80

Schraubstock mit
Schnellverschluss
max. Spannweite: 80 mm
Backenbreite: 80 mm
Backenhöhe: 20 mm
Nettogewicht: 6 Kg
für alle Serien



FR-125

Schraubstock mit
Schnellverschluss
max. Spannweite: 125 mm
Backenbreite: 125 mm
Backenhöhe: 30 mm
Nettogewicht: 23 Kg
für alle Serien



FK-103

selbstzentrierender Schraubstock
max. Spannweite: 103 mm
Backenbreite: 103 mm
Backenhöhe: 20 mm
Nettogewicht: 12 Kg
für alle Serien

PLATOS, PEDALES, ...



PL

manuell betätigtes Spannfutter
für alle Serien



PN

pneumatisch betätigtes 3-Backen-
Spannfutter
für alle Serien



PST

Fußpedal mit START-Funktion

PSR

Fußpedal zur Drehrichtungsumkehr
beim Gewindeschneiden
für alle Serien



PEM

Fußpedal mit NOTSTOP-Funktion
für alle Serien