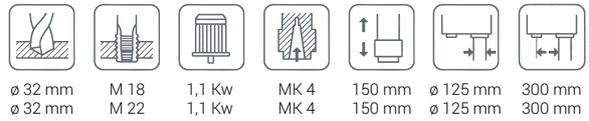


STANDARDAUSRÜSTUNG

- Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Auswahlbereich frontseitig zur DrehzahlEinstellung
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- thermomagnetischer Hauptschalter
- Drucktaste für NOTSTOP
- Schalter für Rechts-/Linkslauf
- fester Tisch (MF)
- integrierte Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- höhenverstellbare Späneschutzscheibe mit Mikroschalter
- CE-Kennzeichnung



SX-32
mit drehbarem Tisch MG



SX-32
mit dreh- und kippbarem Tisch (MG)



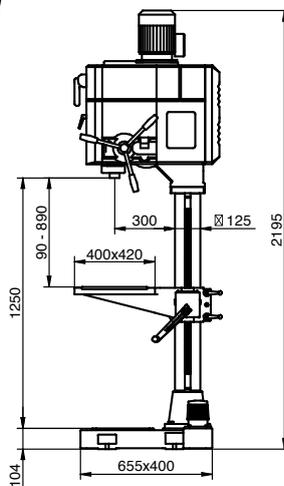
SX-32
mit manuell verfahr-, dreh- und kippbarem Tisch (MGM)



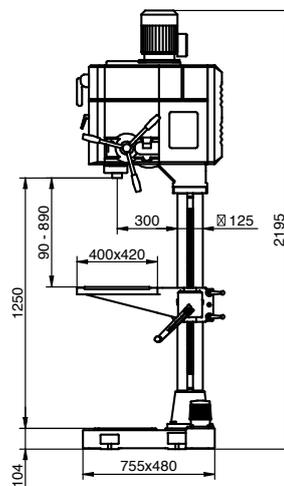
SX-32
mit manuell verstellbarem Koordinatentisch (MCC)

ABMESSUNGEN

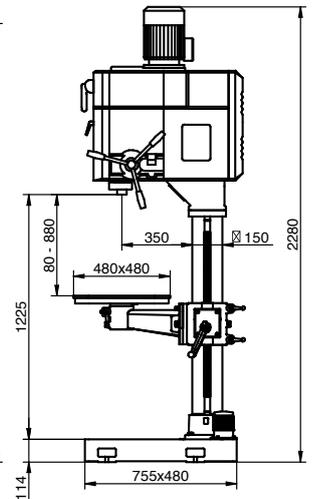
Säulenbohrmaschinen



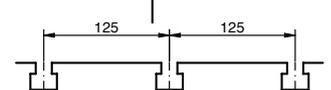
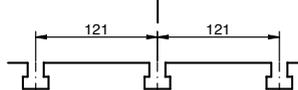
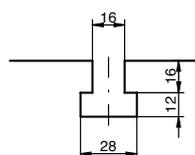
SX - 32
AX - 32
BX - 32



SX - 34
AX - 34
BX - 34

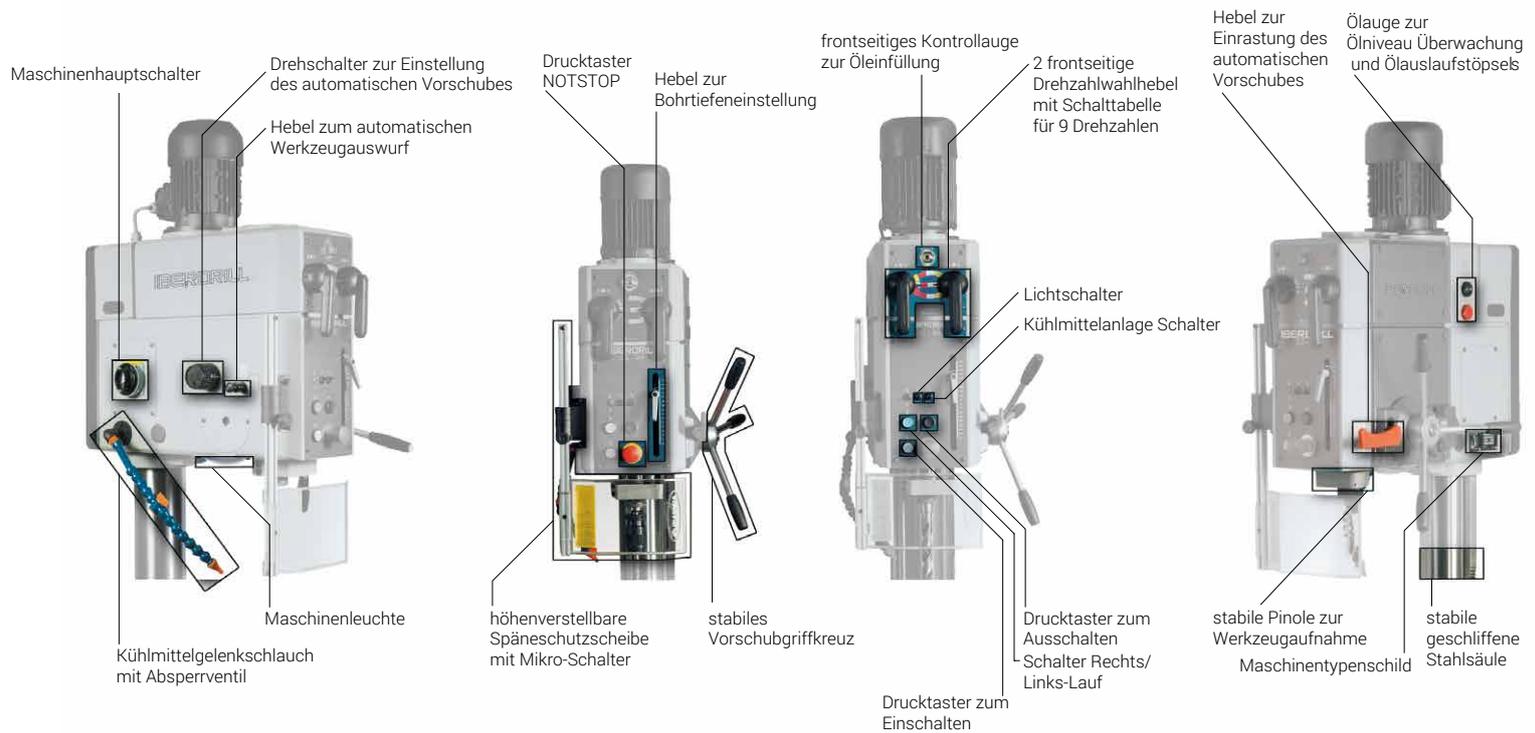


SX - 40
AX - 40
BX - 40



SERIE X

Säulenbohrmaschinen - Getriebeantrieb



|| TECHNISCHE DATEN

SX-32

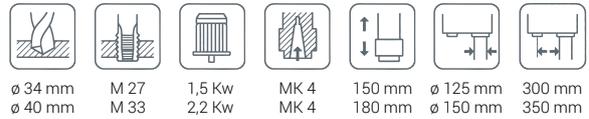
AX-32

BX-32

Bohrleistung in Stahl St 60	[ø mm]	32		
Bohrleistung in Guß GG 20	[ø mm]	35		
Gewindeschneidleistung in Stahl St 60	[mm]	M 22		
Gewindeschneidleistung in Guß GG 20	[mm]	M 27		
Spindelaufnahme		MK 4		
Spindelhub (Bohrtiefe)	[mm]	150		
Motorleistung	[PS (kW)]	1,5 (1,1)		
Motorleistung der Kühlmittelpumpe	[PS (kW)]	0,10 (0,07)		
Antrieb		Zahnradgetriebe		
Anzahl der Spindeldrehzahlen		9		
Spindeldrehzahlen bei Motor 1500 U/min 50 Hz 3-Phasen optional: Motor 1800 U/min. 60 Hz 3-Phasen (160-2220 U/min)	[U/min.]	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852		
Vorschub		manuell	automatisch mit mechanischer Kupplung	automatisch mit elektromagnetischer Kupplung
Anzahl der automatischen Vorschübe		-	3	
Bereiche der automatischen Vorschübe	[mm/U.]	-	0,1-0,2-0,3	
Tischabmessung (Länge x Breite)	[mm]	400x420		
Säulendurchmesser	[mm]	125		
Ausladung	[mm]	300		
Nettogewicht	[Kg]	385	400	410
Bruttogewicht (inkl. Transportverpackung)	[Kg]	435	450	460
Abmessung mit Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)	[m]	2,3x0,6x1,1		2,34x0,61x1,16

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Auswahlbereich frontseitig zur Drehzahleinstellung
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Drucktaste für NOTSTOP
- Schalter für Rechts-/Linkslauf
- Elektrosteuerungen im Bohrkopf integriert
- integrierte Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- fester Tisch (MF) (Standard für Modelle X-34)
- dreh- und kippbarer Tisch (MGI) (Standard für Modelle X-40)
- höhenverstellbare Späneschutzscheibe mit Mikroschalter
- CE-Kennzeichnung



BX-40



AX-34

mit dreh- und kippbarem Tisch (MGI)

AX-34

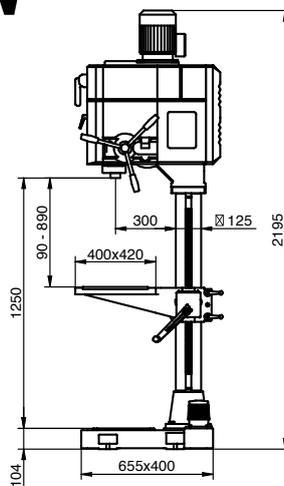
mit manuell verfahr-, dreh- und kippbarem Tisch

AX-34

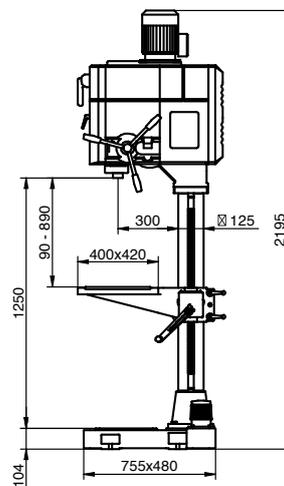
mit manuell verstellbarem Koordinatentisch (MCC)

ABMESSUNGEN

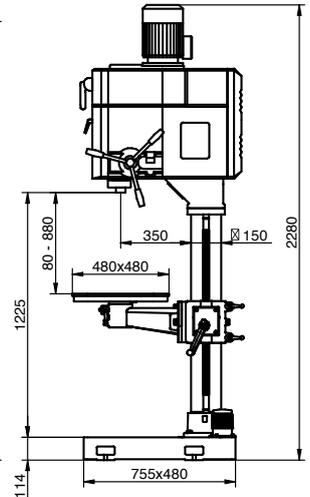
Säulenbohrmaschinen



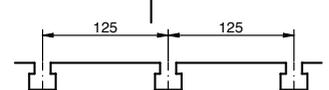
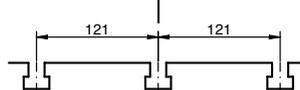
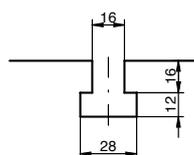
SX - 32
AX - 32
BX - 32



SX - 34
AX - 34
BX - 34

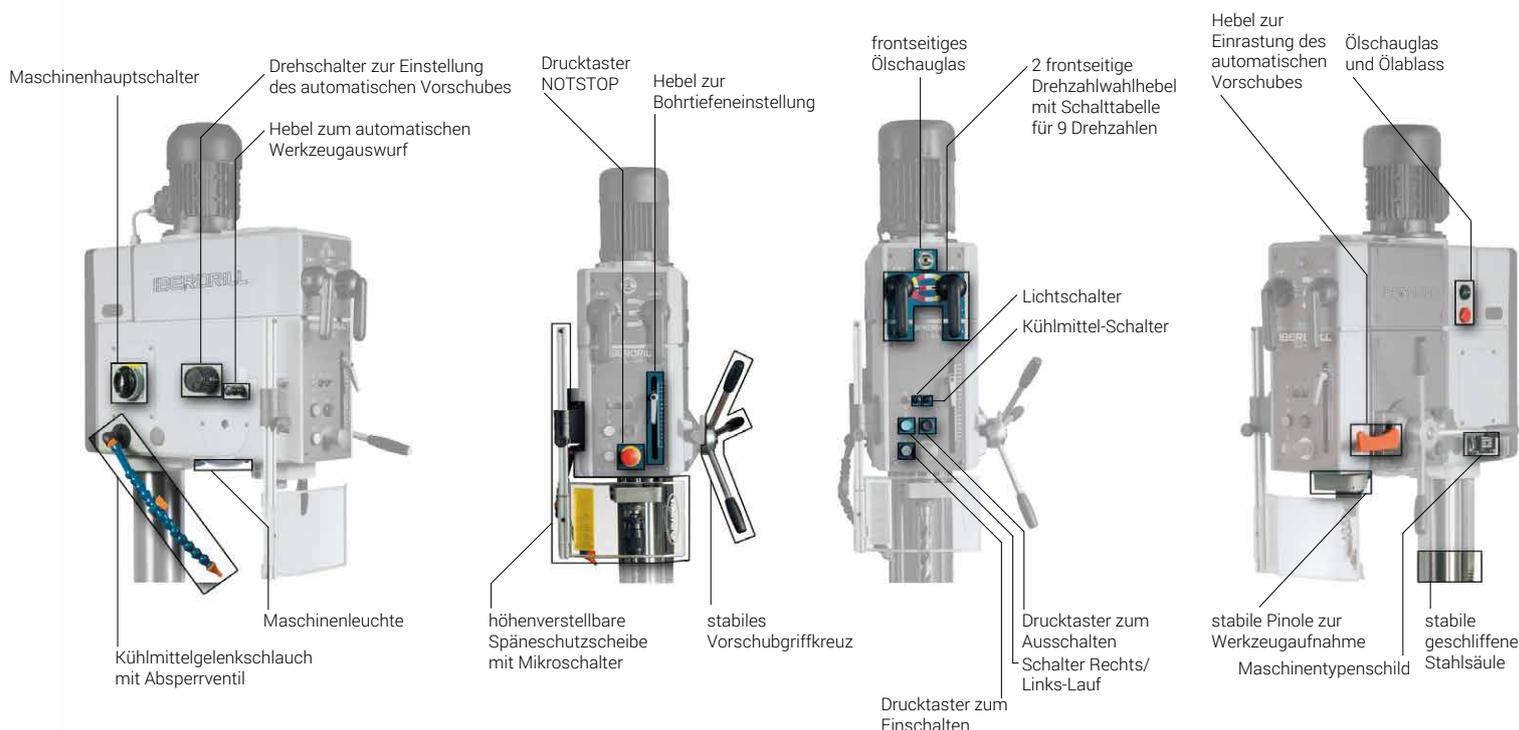


SX - 40
AX - 40
BX - 40



SERIE X

Säulenbohrmaschinen - Getriebeantrieb



|| TECHNISCHE DATEN

SX-34 AX-34 BX-34 SX-40 AX-40 BX-40

Bohrleistung in Stahl St 60	[ø mm]	34		40			
Bohrleistung in Guß GG 20	[ø mm]	40		45			
Gewindeschneidleistung in Stahl St 60	[mm]	M 27		M 33			
Gewindeschneidleistung in Guß GG 20	[mm]	M 33		M 39			
Spindelaufnahme		MK 4					
Spindelhub (Bohrtiefe)	[mm]	150		180			
Motorleistung	[PS]	2 (1,5)		3 (2,2)			
Motorleistung der Kühlmittelpumpe	[PS (kW)]	0,10 (0,07)					
Antrieb		Zahnradgetriebe					
Anzahl der Spindeldrehzahlen		9					
Spindeldrehzahlen bei Motor 1500 U/min. 50 Hz 3-Phasen optional: Motor 1800 U/min. 60 Hz 3-Phasen (160-2220 U/min.)	[U/min.]	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852					
Vorschub		von Hand	automatisch mit mechanischer Kupplung	automatisch mit elektromagnetischer Kupplung	von Hand	automatisch mit mechanischer Kupplung	automatisch mit elektromagnetischer Kupplung
Anzahl der automatischen Vorschübe		-	3		-	3	
Bereiche der automatischen Vorschübe	[mm/U.]	-	0,1-0,2-0,3		-	0,1-0,2-0,3	
Tischabmessung (Länge x Breite)	[mm]	400x420			480x480		
Säulendurchmesser	[mm]	125			150		
Ausladung	[mm]	300			350		
Nettogewicht	[Kg]	385	400	410	475	490	500
Bruttogewicht (inkl. Transportverpackung)	[Kg]	435	450	460	525	540	550
Abmessung mit Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)	[m]	2,3x0,6x1,1					

ARBEITSTISCHE



MGI
dreh- und kippbarer Tisch
für Serie **Z/X/A/B/C**



MGM
dreh- und kippbarer Tisch
mit Kombination Bohrtisch /
Schraubstock
für Serie **Z/X (32/34)**



MCC-125
manuell verfahrbarer Kreuztisch
für Serie **Z/X (32/34)**



MCC-150
manuell verfahrbarer Kreuztisch
für Serie **Z/X (40)**

KREUZTISCHE



MB2
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 280 mm.
Y = 180 mm
Nettogewicht = 40 kg
für Serie **Z/X**



MB3
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 400 mm
Y = 180 mm
Nettogewicht = 52 kg
für Serie **Z/X(32-34)**



MB4
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 500 mm
Y = 250 mm
Nettogewicht = 93 kg
für Serie **Z/X/A/B/C**



MB5
manuell verfahrbarer Kreuztisch
X = 700 mm
Y = 250 mm
Nettogewicht = 150 kg
für Serie **Z/X(40)/A/B/C**

SCHNELLSPANN- UND SELBSTZENTRIERENDE SCHRAUBSTÖCKE



BOHRFUTTER
Schnellspann-Bohrfutter für
Werkzeuge bis Ø 13 mm für
Aufnahme MK 3 oder bis Ø 16 mm
für Aufnahme MK 4
für alle Serien



GEWINDESCHNEIDFUTTER
Schnellwechsel-
Gewindeschneidfutter mit MK 3,
MK 4



REDUZIERHÜLSEN
Reduzierhülsen für
verschiedenen MK-Adaptionen
für alle Serien

SONDERAUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

ELEKTRONISCHE DREHZAHVERSTELLUNG / DIGITALE ANZEIGEGERÄTE



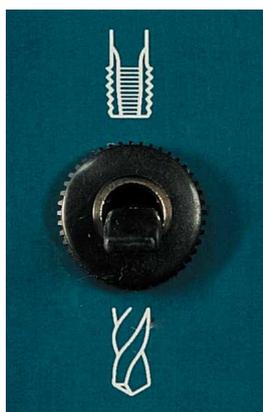
VE
Frequenzumrichter zur elektronischen stufenlosen Drehzahlverstellung. Standard bei **Z(34-40)**, **BC-40VE** und **BC-50VE** optional für weitere Serien



TAK
digitale Drehzahlanzeige Standard bei **Z(34-40)** und Serie **C**. optional für weitere Serien



LBC
digitale Bohrtiefen-Anzeige für alle Serien



RS
automatische Vorschubsumkehr beim Gewindeschneiden Standard bei den Serien **Z(34-40)** und **C** für alle Serien



RPF
automatischer Gewindeschneidzyklus mit Leitpatrone und Motorbremse zur schnellen Umkehrung der Drehrichtung für Serie **X/A/B/P**



HGP
Leitpatronensatz (Spindel und Mutter) für 1 Steigungsnorm (zu RPF) für Serie **X/A/B/P**

VORSCHUBSYSTEME / MULTI-SPINDEL-BOHRKÖPFE / SCHMIERSYSTEME



CN
pneumatisches Gegengewicht für Multi-Spindel-Bohrkopf (wird bei der Verwendung von Multi-Spindel-Bohrköpfen empfohlen)
Für Serie **X/A/B/P**



ACNL
automatischer Bohrzyklus mit pneumatischem Eilgang und Gegengewicht.
optional für Modelle **B** der Serien **Z/X/B/P**



CI
intermittierender Bohrzyklus mit Tiefenerfassung, programmierbar (angewandt für Rohre, Profile und tiefe Bohrungen)
optional für Modelle **B** der Serien **Z/X/B/P**



HB
Hydroblock-Gruppe zum automatischen öl-pneumatischen Vorschub
für Serie **EK/T/Z/X/A**
(nur für Modelle mit manuellem Vorschub)



CM
Multi-Spindel-Bohrköpfe mit festen oder einstellbaren Spindelabständen
für alle Serien

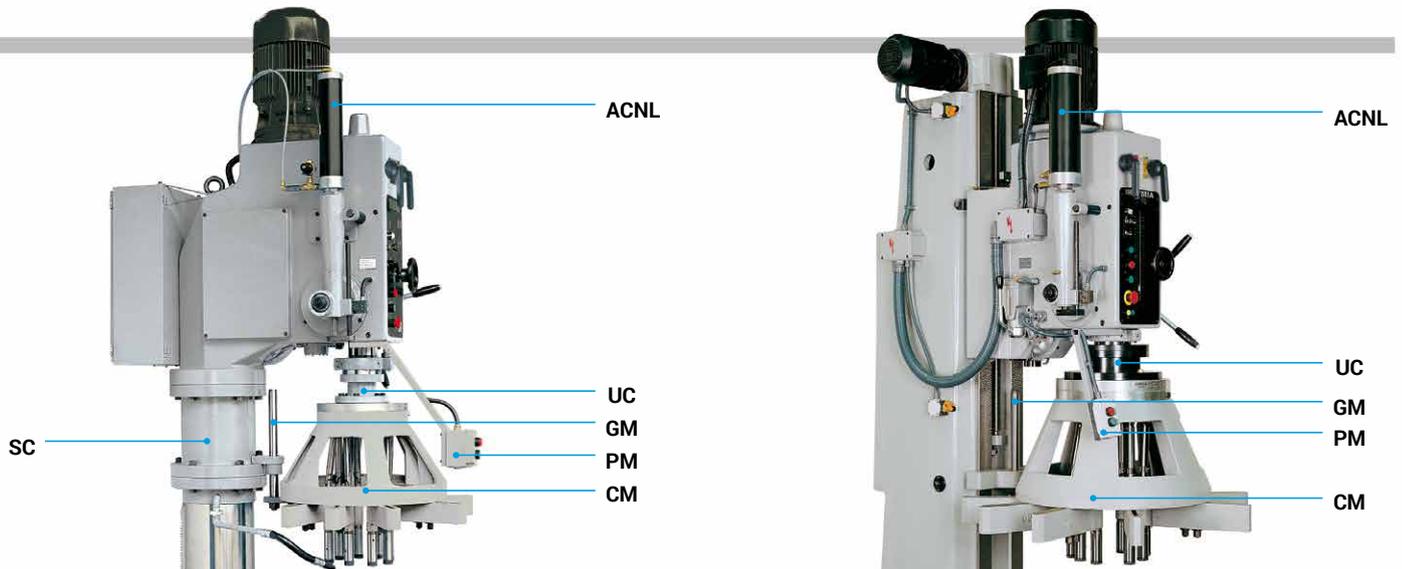


MQL
Mikrofilm-Schmiersystem
für alle Serien



ZUBEHÖR FÜR MULTI-SPINDEL-BOHRKÖPFE KOMPONENTEN UND FUNKTIONSWEISE

- ACNL**
automatischer Bohrzyklus mit Eil- und Arbeitsgängen sowie mit der Zusatzfunktion des pneumatischen Gegengewichts zur Kompensation des Bohrkopfmasse
- UC**
Bohrkopfadapter für Multi-Spindel-Bohrkopf
- CM**
Multi-Spindel-Bohrköpfe mit festen oder einstellbaren Spindelabständen
- GM**
zusätzliche Führung zur Stabilisierung des Multi-Spindel-Bohrkopfes
- PM**
ergonomische Bedienungseinheit für die Funktionen START-STOP-NOTSTOP
- SC**
Säulen- bzw. Ständererhöhungen um 200 mm zum Ausgleich der Arbeitsraumhöhe zwischen Tischoberkante und Spindelunterkante



STANDARD-SCHRAUBSTÖCKE



SL-116

Schraubstock mit fester Grundplatte (leichte Ausführung)
max. Spannweite: 116 mm
Backenbreite: 105 mm
Backenhöhe: 31,5 mm
Nettogewicht: 8,5 kg
für Serie **EK/T/Z/X/A/B/C**



SL-160

Schraubstock mit fester Grundplatte (leichte Ausführung)
max. Spannweite: 160 mm
Backenbreite: 125 mm
Backenhöhe: 41,5 mm
Nettogewicht: 14,7 kg
für Serie **EK/T/Z/X/A/B/C**



FL-116

Schraubstock mit fester Grundplatte
max. Spannweite: 116 mm
Backenbreite: 100 mm
Backenhöhe: 31,5 mm
Nettogewicht: 9 Kg
für Serie **Z/X/A/B/C**



FL-157

Schraubstock mit fester Grundplatte
max. Spannweite: 157 mm
Backenbreite: 125 mm
Backenhöhe: 41,5 mm
Nettogewicht: 15 Kg
für Serie **Z/X/A/B/C**

SCHNELLSPANN- UND SELBSTZENTRIERENDE SCHRAUBSTÖCKE



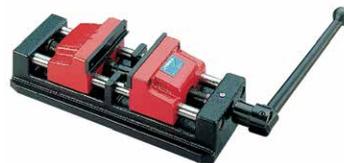
FR-80

Schraubstock mit Schnellverschluss
max. Spannweite: 80 mm
Backenbreite: 80 mm
Backenhöhe: 20 mm
Nettogewicht: 6 Kg
für alle Serien



FR-125

Schraubstock mit Schnellverschluss
max. Spannweite: 125 mm
Backenbreite: 125 mm
Backenhöhe: 30 mm
Nettogewicht: 23 Kg
für alle Serien



FK-103

selbstzentrierender Schraubstock
max. Spannweite: 103 mm
Backenbreite: 103 mm
Backenhöhe: 20 mm
Nettogewicht: 12 Kg
für alle Serien

SPANNFUTTER UND FUSSPEDALE...



PL

manuell betätigtes Spannfutter
für alle Serien



PN

pneumatisch betätigtes 3-Backen-Spannfutter
für alle Serien



PST

Fußpedal mit START-Funktion

PSR

Fußpedal zur Drehrichtungsumkehr beim Gewindeschneiden
für alle Serien



PEM

Fußpedal mit NOTSTOP-Funktion
für alle Serien