



Ø 25 mm

bei Dauerbetrieb S1



M30



0,82/1,2 kW



MK3



CrMo



Ø 100 mm



250 kg

- 8-Gang-Qualitätsgetriebe mit polumschaltbarem Motor
- 2-Gang automatischer Vorschub
- integrierte Beleuchtung
- Gewindeschneiden-Funktion mit automatischer Vorschubumkehr

- Fußschalter zum Gewindeschneiden
- Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Arbeitsfläche und T-Nuten
- integrierte Kühlmittelleinrichtung

*Massive Bauweise, hohe Qualität, große Lebenserwartung.*  
**Eine Investition für die Dauer.**

ERHÄLTlich BEI:

**BINKERT**

~~UVP 7.114,- €~~

**AKTION**

**6.500,- €**

zzgl. MwSt.

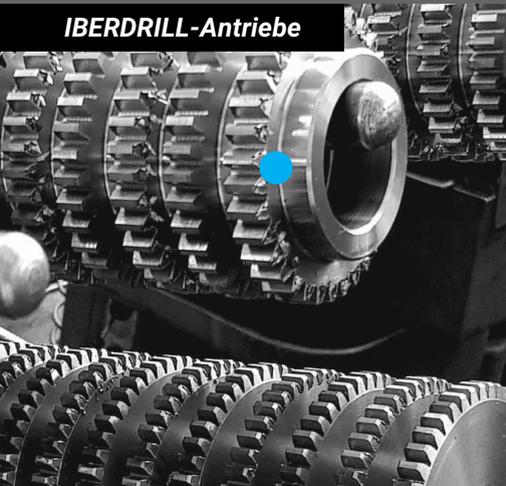
Angebot enthält Sonderausstattungen.

- gehärtete & geschliffene CrMo-Zahnräder mit optimierter Evolvente in Eigenfertigung

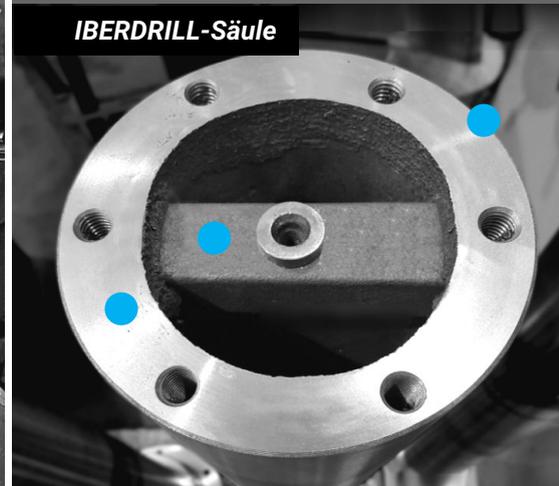
- große Wanddicke
- großer Säulendurchmesser
- massiver durchgehender Vertikalsteg

- dicke Gehäusewandung
- große Gussradien

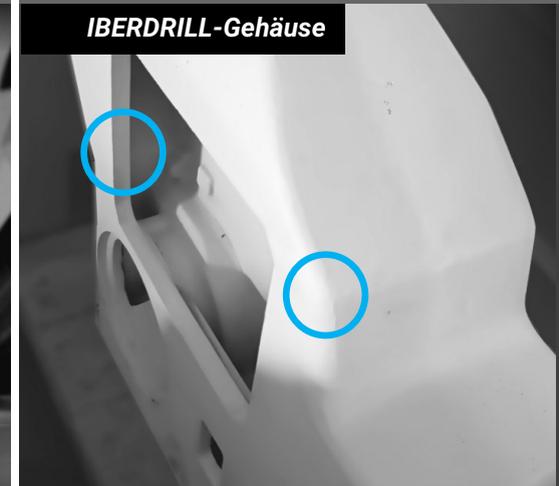
**IBERDRILL-Antriebe**



**IBERDRILL-Säule**



**IBERDRILL-Gehäuse**



TECHNISCHE DATEN - STANDARD		
max. Bohrleistung für Stahl (St 60)	<b>bei Dauerleistung S1</b>	Ø 25 mm
max. Bohrleistung für Grauguß (GG 20)	<b>bei Dauerleistung S1</b>	Ø 30 mm
max. Gewindeschneidleistung für Stahl (St 60)	<b>bei Dauerleistung S1</b>	M 18
max. Gewindeschneidleistung für Grauguß (GG 20)	<b>bei Dauerleistung S1</b>	M 22
Werkzeugaufnahme in der Spindel		MK 3
max. Spindelhub ( Bohrtiefe)		120 mm
Motorleistung Spindel		0,82/1,2 kW
Antrieb		8-Gang-Getriebe
Drehzahlverstellung		manuell
Drehzahlbereich für 50 Hz - Motor, n = 1.500/3.000 U/min, polumschaltbar		65 – 125 – 185 – 365 – 540 – 1.055 1.560 – 3.060 U/min
Vorschub		automatisch und manuell
Anzahl der automatischen Vorschübe		2 Gänge
Bereich der automatischen Vorschübe		0,1 und 0,2 mm/U
Tischabmessung (Breite x Tiefe)		300 mm x 270 mm
Säulendurchmesser		100 mm
Abstand Spindelmitte / Säule		250 mm
Maschinengewicht (Netto)		250 Kg
Bruttogewicht		310 Kg
Abmessung Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)		2,14 m x 0,6 m x 0,8 m

**STANDARDAUSRÜSTUNG / BASISMASCHINE**

Getriebe mit Qualitätszahnradern	
manuelle mechanische Drehzahleinstellung über 2 rechtsseitige Hebel	
8 feste Drehzahlen	
mechanische Kupplung	
2 automatische Vorschübe	
Skala mit einstellbarer Bohrtiefe	
automatischer Werkzeugauswerfer	
verfahrbarer fester Arbeitstisch (Typ MF)	
integrierte Beleuchtung	
NOTAUS-Taste	
Späneschutzvorrichtung mit Mikroschalter-Überwachung	
thermomagnetischer Motorschutz, Schaltelektrik im Niederspannung-Bereich	
Farbgebung RAL 7004 (signalgrau), RAL 9011 (graphitschwarz)	
Dokumentation, Betriebs- und Wartungsanleitung, CE	
Preis Basismaschine + Teilfracht	5.614,00 EUR


**SONDERAUSSTATTUNG**

ERB	Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Auflagefläche, T-Nuten und integrierter Kühlmittelinrichtung	600,00 EUR
RS	Gewindeschneiden-Funktion mit Vorschubumkehr	560,00 EUR
PSR	Fußpedal zum Gewindeschneiden	340,00 EUR

**GESAMTPREIS, ZAHLUNGS-UND LIEFERBEDINGUNGEN**

Gesamtpreis Basismaschine + Sonderausstattung / <b>Händler-Aktionspreis</b>	7.114,00 EUR / <b>6.500,00 EUR</b>
---	------------------------------------

Preisgültigkeit bis 31.12.2020, Preise zzgl. MwSt., ab Lager Binkert Wallisellen  
 Satz- und Formfehler vorbehalten.  
 Es gelten die Zahlungs- und Lieferbedingungen der Josef Binkert AG.  
**Hersteller:**  
 ERLO TALADROS Y ROSCADORAS, S.L.U.  
 Txerloie Auzoa No. 3, 20720 Azkoitia (Spanien)  
[www.erlogroup.de](http://www.erlogroup.de)

vormals IBARMIA UNIVERSAL S.L.U.


**BOHRMASCHINEN SEIT 1953**

ERHÄLTlich BEI:

**BINKERT**

 Josef Binkert AG  
 Grabenstrasse 1  
 CH-8304 Wallisellen, Schweiz