

WEITER WACHSEN...

NEU: XCELERATE X15 & X35!

- › Absolute Flexibilität beim Paletten- und Produkthandling



X10

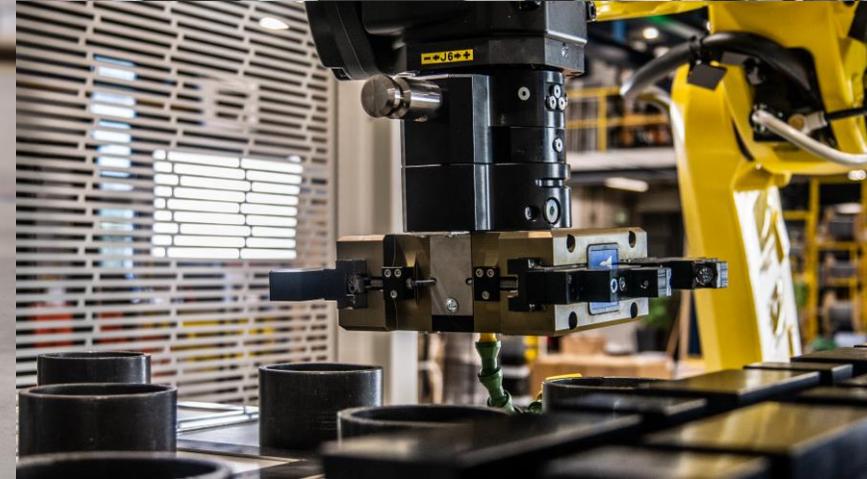
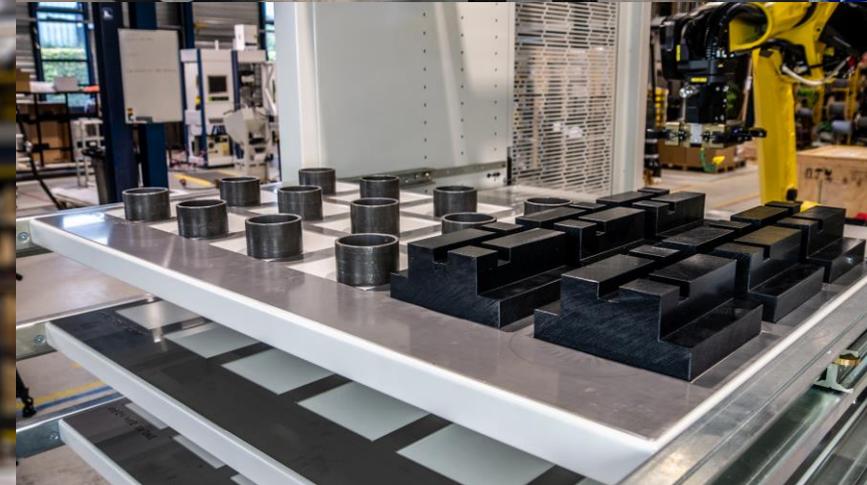
X15

X20

X35

X60

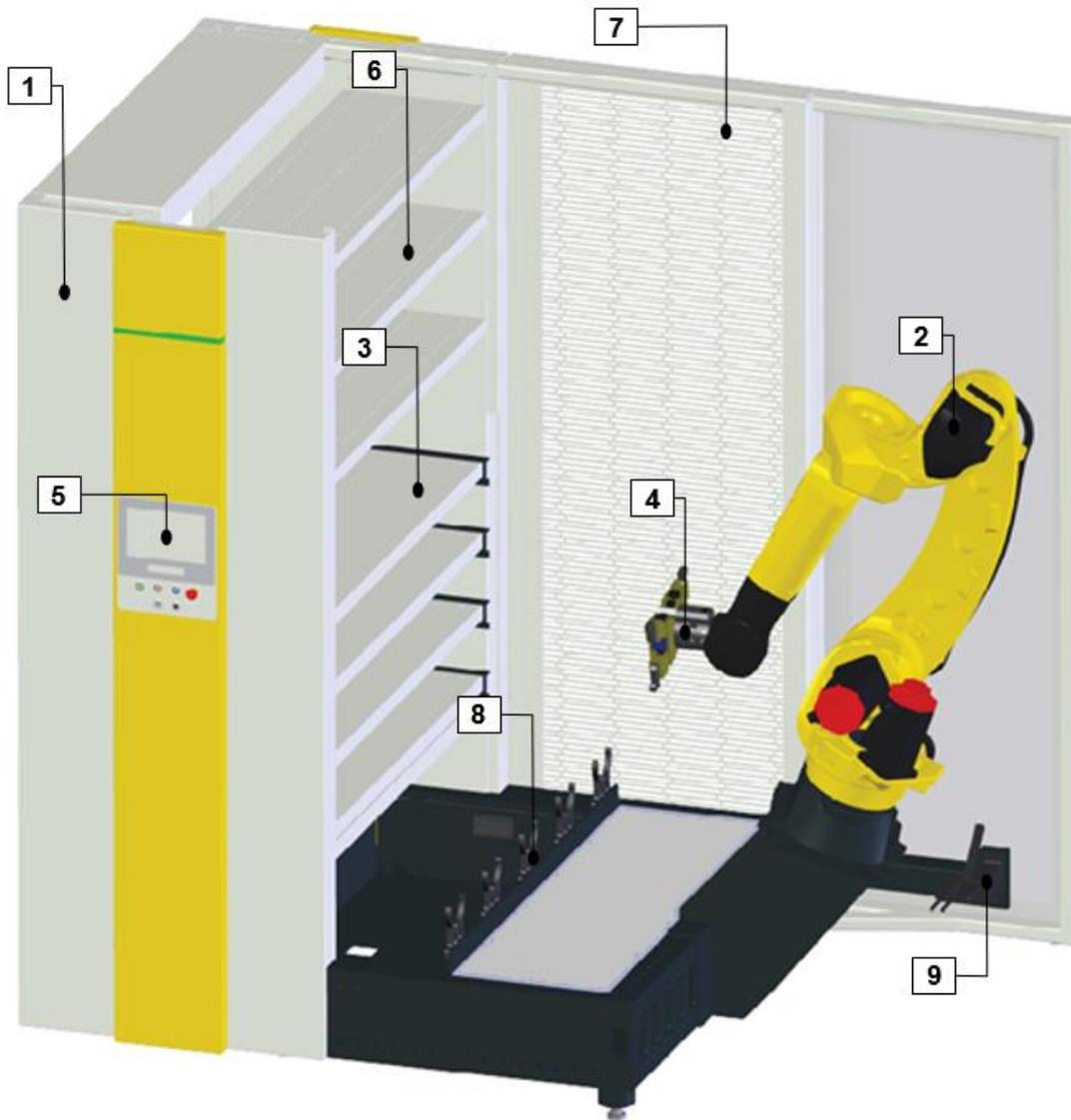




Neu: XCELERATE X15 & X35

- ✓ **Absolute Flexibilität** beim Paletten- und Produkthandling
- ✓ **Maximale Kompatibilität** für alle Arten von Maschinenladepositionen
- ✓ **Bereit für Industrie 4.0** Verarbeitung von Maschinendaten
- ✓ **Kurze Einrichtungszeiten** mit der **effizientesten** Konfigurationssoftware auf dem Markt
- ✓ Ermöglicht **sechsseitige** Bearbeitung in einem Produktionszyklus (mit R-C2 | 6S)





Produktübersicht

1. Basis Zelle
2. Roboter
3. Produktspeicher
4. Greifer
5. Software
6. Palettenspeicher
7. Sicherheit
8. Greiferspeicher
9. Produktzentrierung

Flexible Konfiguration

1



Wählen Sie das für Ihre Produkte geeignete Roboter-Handhabungsgewicht.

2



Wählen Sie die Greifertechnologie und Optionen.

3



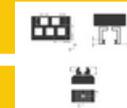
Spezifizieren Sie die Speicherkapazität nach Menge und Gewicht.

4



Wählen Sie Standard-Produkt-Inlays oder definieren Sie Ihre eigenen Inlays.

5



Spezifizieren Sie Tray-Optionen für Palettenhandling, Vorrichtung- oder Spannzangenwechsel.

6



Spezifizieren Sie Maschinenmarke, Layout-Optionen und Sicherheitskonfiguration.

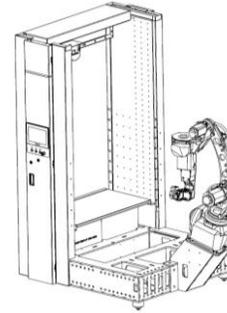
Unser Online-Konfigurator ist über unser Vertriebsteam zugänglich: sales@cellro.com

Produktvergleich

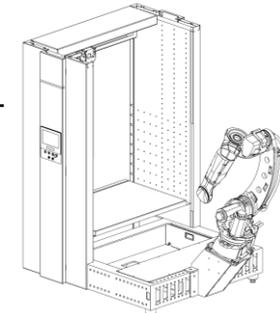
Allgemeine Spezifikationen:

Basis Zelle Typ:

X15



X35



Roboter-Typen:

12 kg

25, 35, 70 kg

Schublade(n):

1 bis 8

1 bis 8

Abmessungen der Schubladen:

1000 x 400 mm

1200 x 650 mm

Paletten:

Ja, max 6 kg

Ja, max 45 kg

Option R-C2 | 6S:

Nein

Ja

Sicherheit:

Zaun mit Türschloss

Zaun mit Türschloss

2. Maschine Konfiguration:

Nein

Ja

Software:

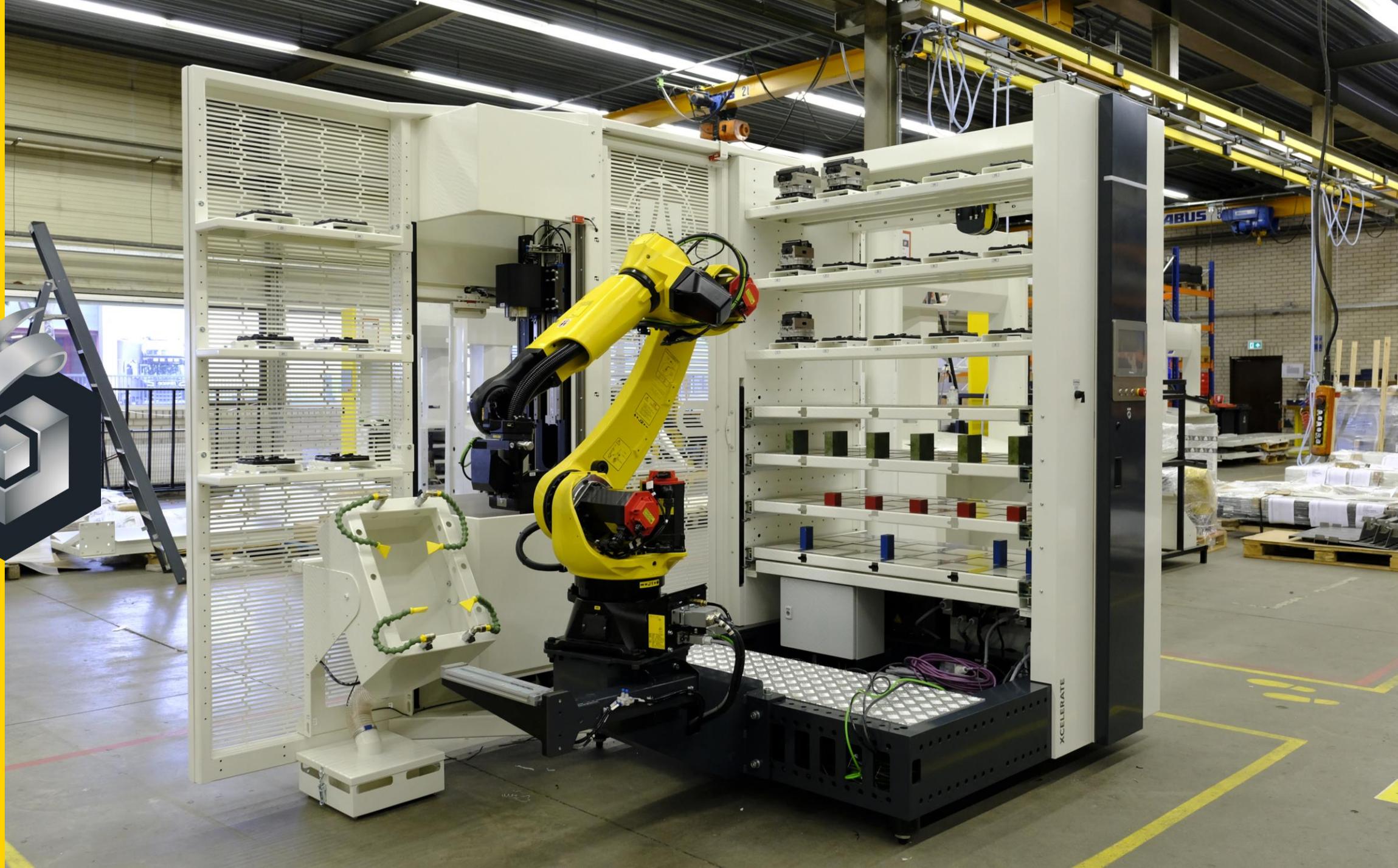
Cellro C3 ^{Smart}

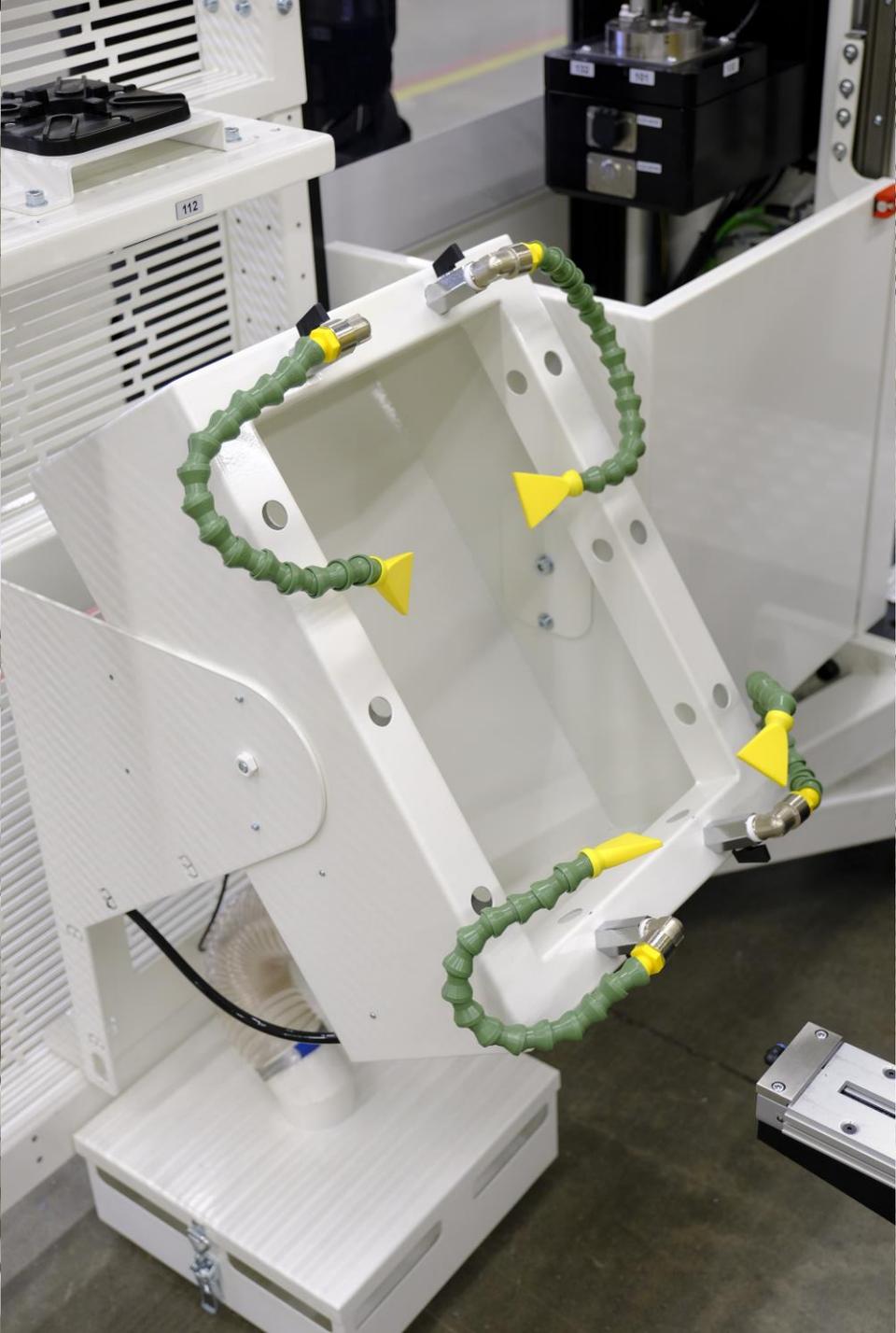
Cellro C3 ^{Smart} / Cellro C3 ^{Advanced}

Gesamtgewicht:

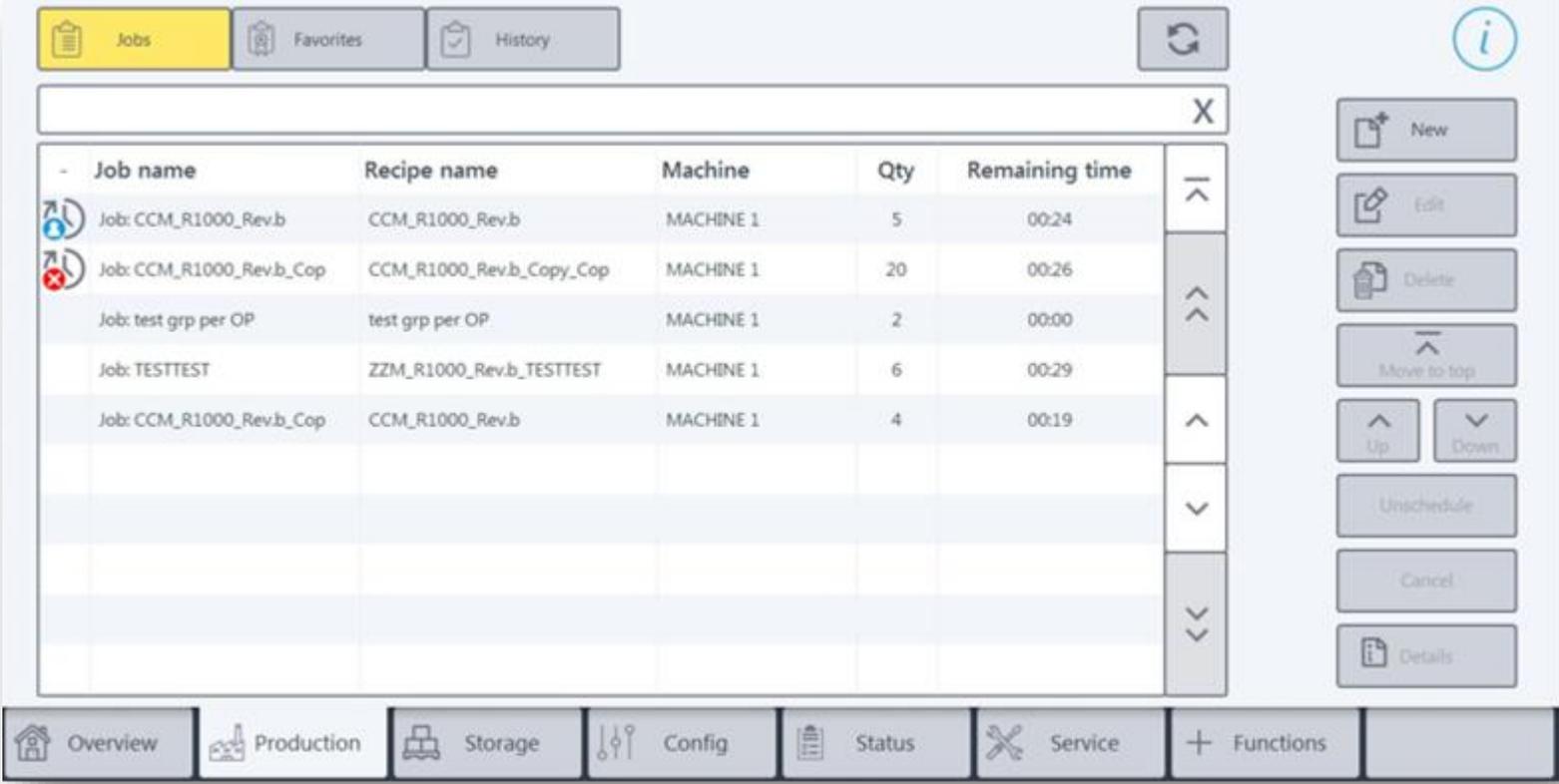
1400 kg

1800 kg





Hochwertige Software



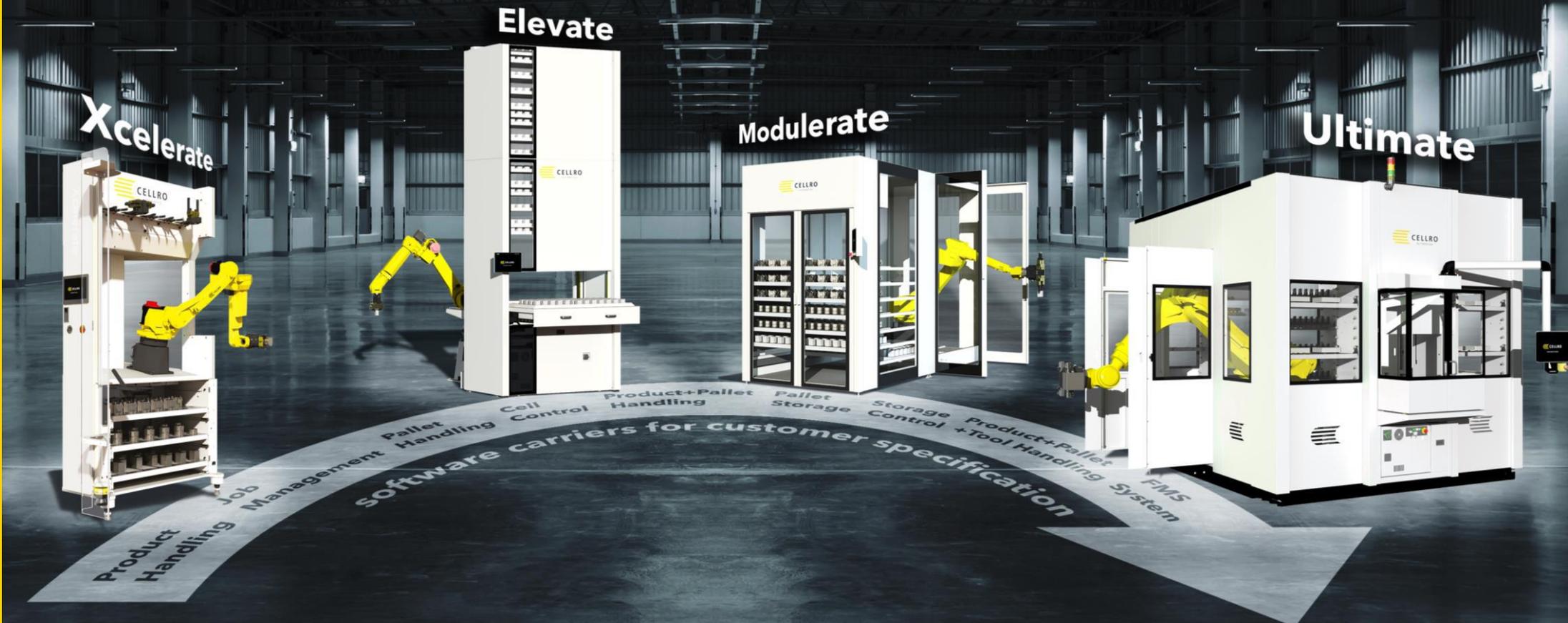
The screenshot displays a software interface for managing jobs. At the top, there are tabs for 'Jobs', 'Favorites', and 'History'. Below the tabs is a search bar. The main area contains a table with the following columns: Job name, Recipe name, Machine, Qty, and Remaining time. The table lists several jobs, including 'Job: CCM_R1000_Rev.b' and 'Job: CCM_R1000_Rev.b_Cop'. To the right of the table is a sidebar with various action buttons: 'New', 'Edit', 'Delete', 'Move to top', 'Up', 'Down', 'Unschedule', 'Cancel', and 'Details'. At the bottom of the interface is a navigation bar with icons and labels for 'Overview', 'Production', 'Storage', 'Config', 'Status', 'Service', and 'Functions'.

Job name	Recipe name	Machine	Qty	Remaining time
Job: CCM_R1000_Rev.b	CCM_R1000_Rev.b	MACHINE 1	5	00:24
Job: CCM_R1000_Rev.b_Cop	CCM_R1000_Rev.b_Copy_Cop	MACHINE 1	20	00:26
Job: test grp per OP	test grp per OP	MACHINE 1	2	00:00
Job: TESTTEST	ZZM_R1000_Rev.b_TESTTEST	MACHINE 1	6	00:29
Job: CCM_R1000_Rev.b_Cop	CCM_R1000_Rev.b	MACHINE 1	4	00:19

Intuitive
Software, mit
der Jobs und
Aktivitäten
schnell
konfiguriert
werden können

CELLRO das ultimative Sortiment

Für die standardisierte Automatisierung





Think ahead

Cellro GmbH
Unterer Reikweg 6
Diemelsee
34519
Deutschland

Cellro B.V.
Koningsschot 41
Veenendaal
3905 PR
Niederlande

Ab Herbst 2021
Frankenbacherstraße 32
Brackenheim
74336
Deutschland

T. +31 (0) 318 627 100
info@cellro.com
www.cellro.com