EZset®
tool setup made easy

It‘s easy .
It‘s EZset !

Bancs de préréglage d'outils EZset

plus simple

plus précis

plus économique

www.EZset.info

Le succès est une affaire de réglage

Les bancs de préréglage d'outils EZset vous permettent d'économiser le temps et l'argent dont vous avez besoin pour avoir une longueur d'avance décisive sur vos concurrents. Vos outils sont réglés et mesurés tandis que votre machine produit des copeaux – sans immobilisation.

Une bonne préparation d'outils est payante

Des outils mesurés avec précision, les durées de fonctionnement des machines optimisées et des durées de vie des outils prolongées sont rentables – cela s'exprime par une augmentation minimale de 15 % de votre productivité. Les bancs de préréglage d'outils EZset sont vite amortis, ils sont faciles à utiliser, petits au niveau du budget, grands en termes de performances.

Simple !

- Le concept EZset : L'utilisateur est notre priorité pour que le travail puisse être effectué chaque jour à un haut niveau d'efficacité
- La technologie de traitement d'images ultra-moderne fait du réglage d'outils un jeu d'enfant
- Familiarisation rapide grâce au concept de commande EZset intuitif

Précis !

- Système de traitement d'images avec réticule dynamique pour une mesure précise de l'outil, sans contact et indépendamment de l'utilisateur
- La qualité d'une grande marque comme par exemple Bosch pour le système pneumatique, THK pour les guidages, Heidenhain pour les règles de mesure en verre, garantit une précision et une longue durée de vie exempte d'entretien
- Broche porte-outil cône SK50 avec haute répétabilité et arêtes d'étalonnage intégrées

Économique !

- Trois en un : mesurer, régler et contrôler les outils
- Livraison complète avec table support, tablette pour adaptateurs et accessoires, imprimante pour étiquettes
- Qualité « Made in Germany » à un rapport qualité / prix imbattable
- Service après-vente dans le monde entier

15%

Vos avantages :

- Outils mesurés avec précision
- Augmentation de la qualité de votre production
- Optimisation des durées de fonctionnement de vos machines
- Processus efficaces autour de l'outil
- Pas de rebuts
- Augmentation de la durée de vie des outils
- Utilisation directe en production

Augmentation de la productivité grâce au bon réglage

	Affleurement	Trusquin	Laser	Projecteur	EZset
Investissement	☺	☺	😐	😐	☺
Durée de fonctionnement de la machine	😐	☺	😐	☺	☺
Précision reproductible	😐	😐	☺	😐	☺
Paramètres mesurables	😐	😐	😐	😐	☺
Fiabilité du process	😐	😐	☺	😐	☺
Effort pour résultat de mesure	😐	😐	☺	😐	☺
Doc rapport de mesure	😐	😐	😐	😐	☺
Inspection de l'outil	😐	😐	😐	😐	☺
Conclusion	Peu rentable, risque élevé de dommages sur l'outil	Économique à l'achat mais inapproprié pour le réglage et la mesure des outils	Frais d'acquisition élevés car un laser doit être installé sur chaque machine	Technologie obsolète il est recommandé d'investir dans un banc de réglage avec un système de traitement d'images en cas de nouvelle acquisition	Rentabilité élevée grâce à une qualité de fabrication garantie, des durées de fonctionnement des machines plus longues, l'optimisation des durées de vie et la réduction des rebuts

Éprouvés dans la pratique :

L'entreprise I-S-M à Brilon affleurait ses outils en machine avant d'acquérir un banc de préréglage d'outils EZset avec le système ImageController2. Stefan Brüne raconte : « Avec l'EZset, nous avons augmenté notre productivité d'environ 15 %. Avec env. 20 à 25 changements d'outils par jour, nous avons amorti l'achat de l'IC2 en l'espace de 8 mois. Nous avons opté pour un banc de préréglage d'outils EZset car nous avons été séduits par son « Made in Germany », son service rapide et sa supériorité technologique.

Les bancs de préréglage d'outils EZset en détails

Illustration : EZset420 avec IC3

Les bancs de préréglage d'outils sont disponibles avec différentes plages de mesure ainsi qu'avec les quatre variantes de traitement d'images ICbasic, IC1, IC2 et IC3.

Variantes EZset	Plage de mesure Z	Plage de mesure X	Calibre mâchoire
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600/570	600 mm	570 mm	0 mm

EZclick : ImageControllerbasic

Commande du traitement d'images ICbasic via le bouton rotatif / le bouton-poussoir EZclick. Avec EZclick, vous pilotez les menus sur un écran 7“, vous sélectionnez les fonctions et les validez par simple pression sur un bouton. Les symboles graphiques vous facilitent l'utilisation du banc de préréglage d'outils.

EZpush : ImageController1

Commande aisée du traitement d'images IC1 via l'écran tactile EZpush 13,3“. Vous pouvez sélectionner et valider toutes les fonctions du banc de préréglage d'outils via un menu graphique, ceci avec rapidité et facilité.

EZtouch : ImageController2

Commande pratique et intuitive du traitement d'images IC2 via l'écran tactile EZtouch 13,3“. Les boutons de fonction graphiques et intuitifs permettent d'exécuter rapidement et facilement les processus de mesure standard.

EZslide : ImageController3

Traitement d'images IC3 moderne, convivial et paramétrable de façon individuelle via l'utilisation de l'écran tactile EZslide 17“ : L'interface utilisateur innovante est configurable en fonction de l'utilisateur grâce à sa fonction Touch and Slide.

EZset vous donne une image à la vitesse de l'éclair

Le banc de préréglage d'outils EZset avec son système de traitement d'images permet de mesurer et d'enregistrer les arêtes de coupe de vos outils ainsi que de documenter les résultats de mesure en l'espace de quelques secondes.

Simple et rapide
Les réglages fastidieux font partie du passé. Le réticule dynamique se colle immédiatement sur l'arête de l'outil et effectue la mesure de façon automatique sur l'ensemble de l'image de la caméra.

Des résultats précis et fiables
Avec la technique du projecteur, les résultats de mesure dépendent de l'utilisateur. Pas avec EZset ! Les résultats ne varient pas en fonction de l'utilisateur, ils sont précis, reproductibles et fiables.

Efficace et économique
Trois en un ! Mesurer, régler et contrôler rapidement vos outils – directement à côté de vos machines CNC.

EZgo avec ImageControllerbasic

Vos avantages :

- Utilisation aisée et prise en main rapide avec une formation minimale
- Mesure, réglage et contrôle rapides des outils (longueur et diamètre)
- Nombreux programmes de mesure permettant notamment de mesurer la concentricité et la planéité au niveau de l'arête de l'outil
- Impression rapide et pratique des résultats de mesure
- Création simple du contour de l'outil avec la fonction logicielle EZmax

Illustration :
EZset350 avec ICbasic
sur table support (option)

EZset avec ICbasic	Plage de mesure Z	Plage de mesure X	Calibre mâchoire
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm

EZset avec ImageController1

Vos avantages ajoutés à ceux de l'ICbasic :

- Mesure, réglage et contrôle rapides des outils (longueur, diamètre, rayon, deux angles de coupe)
- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 20 à lumière incidente pour le contrôle qualité
- Positionnement aisé de la caméra pour la mesure des valeurs nominales sur l'outil grâce à l'aiguille compas EZnavigator
- Serrage mécanique des outils (en option)

Illustration :
EZset420 avec IC1

EZset avec IC1	Plage de mesure Z	Plage de mesure X	Calibre mâchoire
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600 / 570	600 mm	570 mm	0 mm

EZset avec ImageController2

Vos avantages ajoutés à ceux de l'IC1 :

- Mesure et enregistrement des outils en toute facilité, au µm près
- Gestion d'outils intégrée permettant par exemple de sauvegarder les valeurs nominales et les tolérances et de créer des fiches de réglage pour l'usinage des pièces
- Édition des résultats de mesure sur étiquette, liste ou directement vers la machine CNC
- Mesure du centre de rotation avec caméra monochrome
- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 20 à lumière incidente pour le contrôle qualité

Illustration :
EZset420 avec IC2

EZset avec IC2	Plage de mesure Z	Plage de mesure X	Calibre mâchoire
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600 / 570	600 mm	570 mm	0 mm

EZset avec ImageController3

Vos avantages ajoutés à ceux de l'IC2 :

- Gestion d'outils intégrée permettant par exemple de sauvegarder les valeurs nominales et les tolérances et de créer des fiches de réglage pour l'usinage des pièces, incluant la gestion graphique et la gestion d'outils.
- Autofocus optionnel (mise au point automatique de l'arête de l'outil)
- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 28 à lumière incidente pour le contrôle qualité

Illustration :
EZset600 avec IC3

EZset avec IC3	Plage de mesure Z	Plage de mesure X	Calibre mâchoire
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600 / 570	600 mm	570 mm	0 mm

Petit budget, grande performance

Avec le banc de préréglage d'outils EZset, nous plaçons la barre très haut

Des produits de marque comme par exemple **le système pneumatique Bosch, les guidages THK** ou **les règles de mesure en verre Heidenhain** (résolution d'1 µm sur X et Z) garantissent une longue durée de vie exempte d'entretien Équipé d'un **traitement d'images** de dernière génération, d'une **broche porte-outil de haute précision,** de nombreuses fonctions de mesure et de tous les accessoires nécessaires, EZset représente une nouvelle définition du travail économique. Le produit de marque EZset vous garantit une qualité de première classe avec un rapport qualité / prix imbattable.

Utilisation simple, précise et sûre pour l'utilisateur. **Les bancs de préréglage d'outils EZset représentent un véritable atout en termes de qualité et de technologie !**

Le matériel EZset

Longue durée de vie grâce aux produits de marque comme par exemple le système pneumatique Bosch / Festo, les cinq rails de guidage THK, la caméra CCD et les règles de mesure en verre Heidenhain pour une qualité et une précision maximales

Éclairage LED longue durée à lumière froide fourni de série pour l'inspection des arêtes sur les bancs de préréglage d'outils EZset.

Les cages à billes intégrées des unités de guidage assurent un déplacement silencieux et sans à-coups du bras porte-optique pour des résultats de mesure reproductibles.

Impression des étiquettes : Vous obtenez avec précision, fiabilité et rapidité cinq résultats de mesure de l'arête de l'outil : longueur, diamètre, rayon et angles de coupe 1 et 2.

Bouton de commande à une main EZset pour un positionnement aisé du bras de mesure sur l'arête de l'outil ainsi que pour une utilisation à la fois ergonomique et conviviale.

Broche porte-outil cône SK50 avec haute répétabilité et arêtes d'étalonnage intégrées

Clavier à membrane pour une commande pneumatique de l'indexage 4 x 90° et du frein de la broche porte-outil cône SK50. En option avec fixation par aspiration.

Tablette pour adaptateurs et accessoires pour un stockage sûr et approprié.

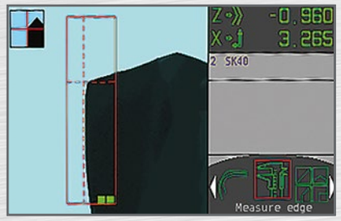
Table support robuste et adaptée à une utilisation dans les ateliers à installer directement à côté des machines CNC. Ergonomique et peu encombrante

Imprimante d'étiquettes pour l'impression des résultats de mesure.

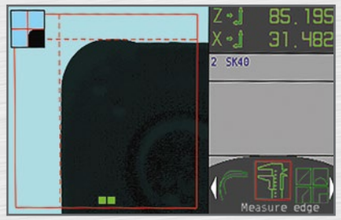
IC basic

Logiciel ImageControllerbasic

Écran 7”

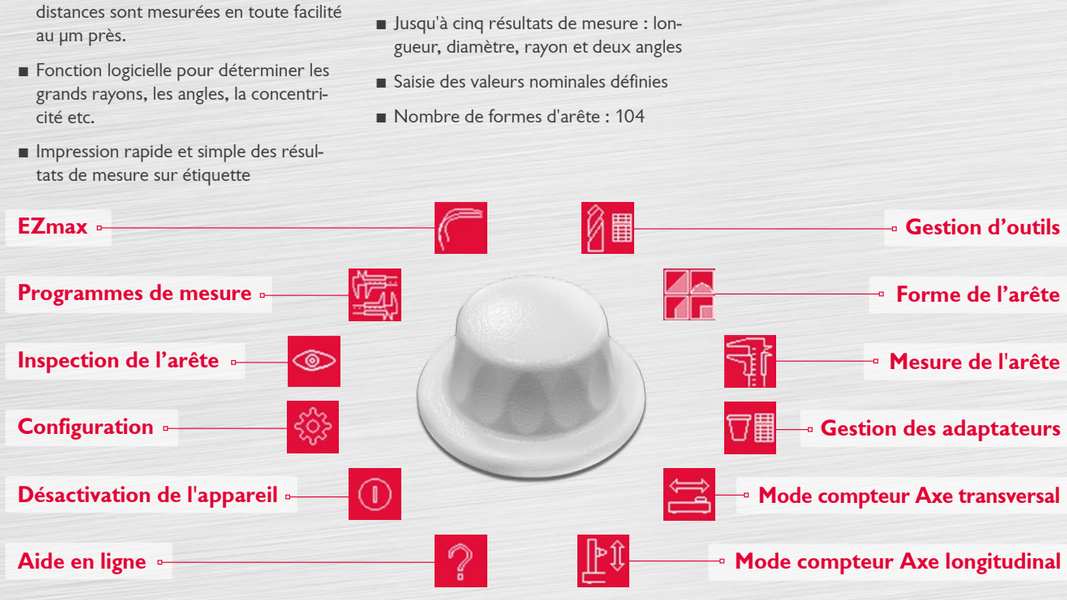


- En basculant le compteur, par exemple en mode cote absolue, cote différentielle et cote à enchaînement, les distances sont mesurées en toute facilité au µm près.
- Fonction logicielle pour déterminer les grands rayons, les angles, la concentricité etc.
- Impression rapide et simple des résultats de mesure sur étiquette

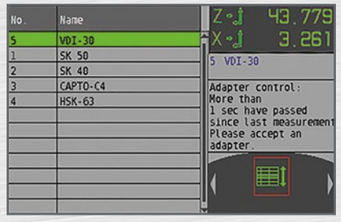


- Mesure indépendante de l’utilisateur avec réticule dynamique et détection automatique de la forme de l’arête
- Jusqu'à cinq résultats de mesure : longueur, diamètre, rayon et deux angles
- Saisie des valeurs nominales définies
- Nombre de formes d'arête : 104

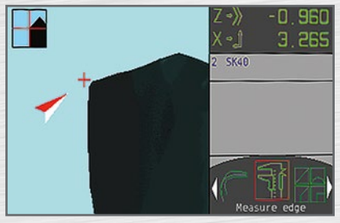
- Fonction logicielle EZmax permettant de déterminer et de mesurer le contour maximal de l'outil



- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 12 à lumière incidente pour l’inspection de l’arête et le contrôle de l’usure et de la détérioration sur l'outil
- Réglage de la luminosité via 12 LEDs puissantes longue durée



- Surveillance du point de référence EZ-set pour des mesures précises à 100 % après chaque changement d’adaptateur

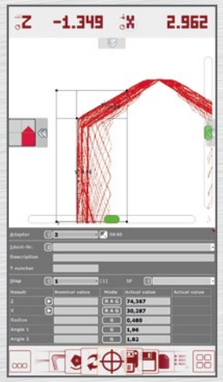


- Aiguille compas – Positionnement aisé de la caméra pour la mesure des valeurs nominales sur l'outil

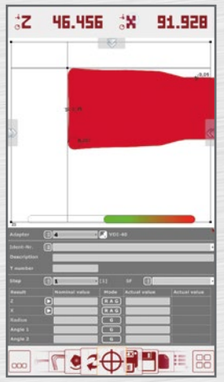
IC1

Logiciel ImageController1

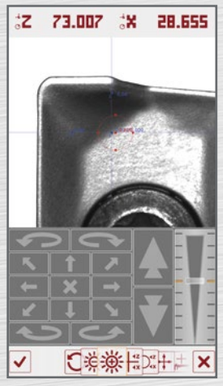
Écran 13,3”



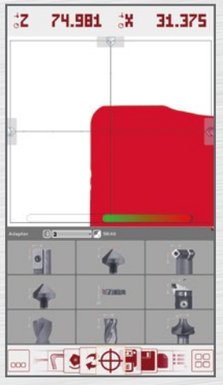
- En basculant le compteur, par exemple en mode cote absolue, cote différentielle et cote à enchaînement, les distances sont mesurées en toute facilité au µm près.
- Fonction logicielle pour déterminer les grands rayons, les angles, la concentricité etc.
- Impression rapide et simple des résultats de mesure sur étiquette
- Fonction logicielle EZmax permettant de déterminer et de mesurer le contour maximal de l’outil



- Mesure indépendante de l’utilisateur avec réticule dynamique et détection automatique de la forme de l’arête
- Jusqu'à cinq résultats de mesure : longueur, diamètre, rayon et deux angles
- Saisie des valeurs nominales définies
- Nombre de formes d'arête : 113



- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 20 à lumière incidente pour l’inspection de l’arête et le contrôle de l’usure et de la détérioration sur l'outil
- Réglage de la luminosité via 12 LEDs puissantes longue durée

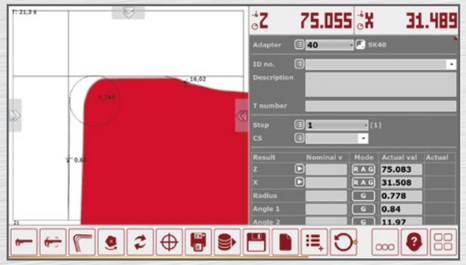


- Mesure simple et rapide avec EZstart
- Menu graphique pour la sélection du type d'outil
- Après la sélection du type d’outil,la mesure spécifique à l’outil est directement exécutée et le résultat souhaité est émis

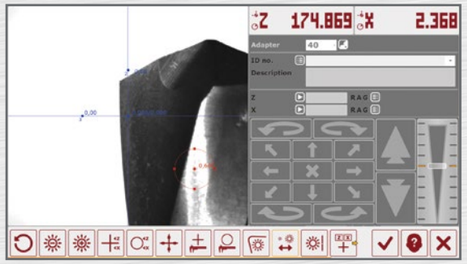
IC2

Logiciel ImageController2

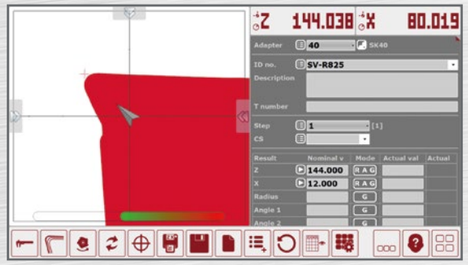
Écran 13,3”



- Mesure indépendante de l’utilisateur avec réticule dynamique et détection automatique de la forme de l’arête
- Jusqu'à cinq résultats de mesure : longueur, diamètre, rayon et deux angles sur l'arête de l'outil
- Il est possible de définir les valeurs nominales et les tolérances
- Nombre de formes d'arête : 113

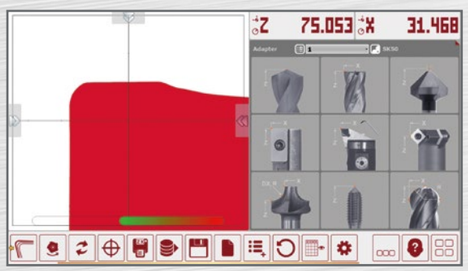


- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 20 à lumière incidente pour le contrôle de l’usure et de la détérioration sur l'outil
- Réglage de la luminosité via 12 LEDs puissantes longue durée
- Basculement vers un positionnement manuel du réticule

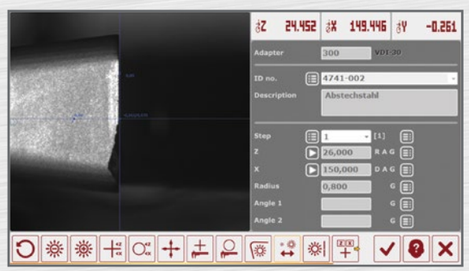


- L'aiguille compas EZnavigator guide l’opérateur vers la position nominale sur laquelle la mesure doit être effectuée (par exemple sur les outils étagés).
- L'arête de l'outil et ses paramètres de mesure sont affectés à un outil créé dans la gestion d'outils.

- Transfert de données (DOP) vers la machine-outil en fonction de la commande, avec générateur de format pour créer des post-processeurs / des formats de sortie (la bibliothèque DOP EZset contient plus de 100 formats de sortie)



- Programmes standards pour mesures spéciales avec illustration détaillée des paramètres outils et des champs de saisie
- Programmes de mesure permettant de déterminer les grands rayons et angles, la concentricité, l'arête la plus grande et la plus petite, etc.
- Guidage de l’opérateur pour les saisies obligatoires

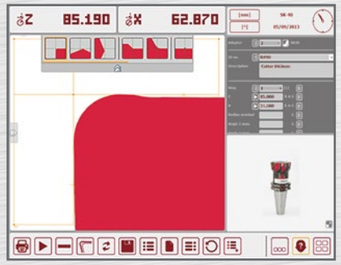


- Dispositif de mesure du centre de rotation EZturn (option) permettant de déterminer le centre de rotation et la hauteur du centre des outils de tournage
- Taille du tranchant d’outil multipliée par 20

IC3

Logiciel ImageController3

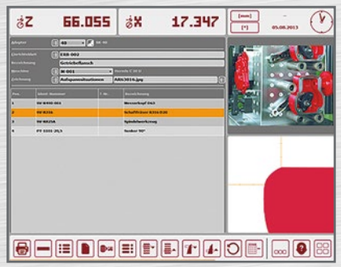
Écran 17”



- Mesure indépendante de l’utilisateur avec réticule dynamique et détection automatique de la forme de l’arête
- Jusqu'à cinq résultats de mesure : longueur, diamètre, rayon et deux angles sur l'arête de l'outil
- Il est possible de définir les valeur nominales et les tolérances
- Nombre de formes d'arête : 113

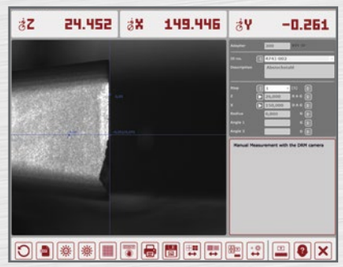
- Taille du tranchant de l'outil multipliée par 28 à lumière incidente pour le contrôle de l’usure et de la détérioration sur l'outil
- Réglage de la luminosité via 12 LEDs puissantes longue durée
- Basculement vers un positionnement manuel du réticule

- Gestion graphique : L’opérateur peut affecter un graphique provenant de la bibliothèque intégrée, d’un outil ou d’une machine-outil
- Commande en toute sécurité et sélection rapide de l'outil
- Il est possible de charger des formats graphiques standard comme par ex. jpg, bmp, dxf et dwg
- Gestion d'outils : Gestion d'outils pour les outils complets avec programme de mesure, valeurs nominales, tolérances et plusieurs informations visuelles



- Transfert de données (DOP) vers la machine-outil en fonction de la commande, avec générateur de format pour créer des post-processeurs / des formats de sortie (la bibliothèque DOP EZset contient plus de 100 formats de sortie)

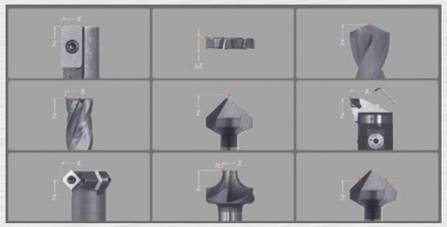
- Programmes standards pour mesures spéciales avec illustration détaillée des paramètres outils et des champs de saisie

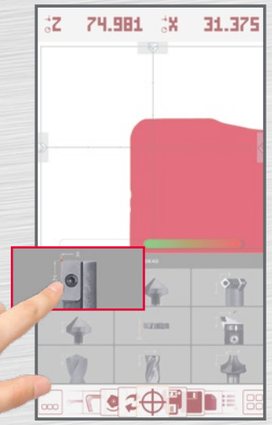


- Dispositif de mesure du centre de rotation EZturn (option) permettant de déterminer le centre de rotation et la hauteur du centre des outils de tournage
- Taille du tranchant d’outil multipliée par 20

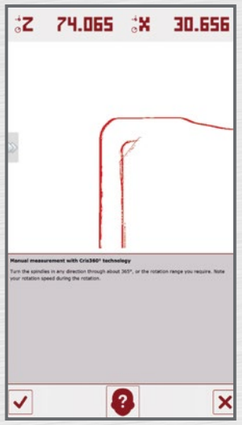
EZstart
Simple comme jamais

Avec EZstart, la mesure des outils n'a jamais été aussi simple. Il suffit de sélectionner l'outil correspondant dans le menu et de suivre les programmes de mesures spécifiques à l'outil. EZstart permet de mesurer les outils standards de manière simple et rapide, ceci indépendamment de l'utilisateur. EZstart est fourni par défaut à partir d'ImageController1.

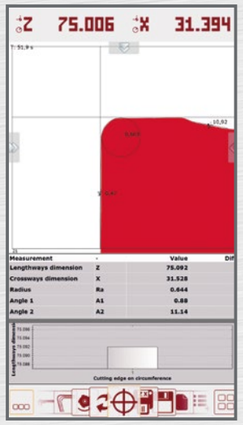




1 Positionner les outils dans le banc de préréglage d'outils.



1 Sélectionnez le type d'outils approprié

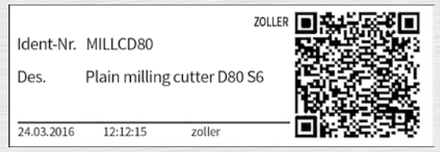


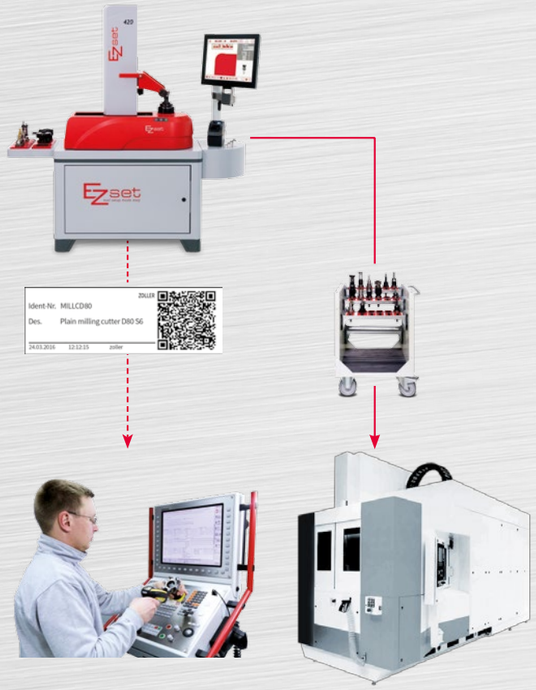
2 Le processus de mesure spécifique à l'outil est lancé.

3 EZstart permet de déterminer jusqu'à 5 résultats de mesure (Z, X, rayon, angle 1, angle 2)

Code d'identification »zidCode«

Simple, rapide et fiable : le »zidCode«. La nouvelle solution efficace pour l'identification des outils et le transfert des données ne nécessite aucune connexion réseau, elle transmet les données tout simplement via un code QR, sans avoir à installer un logiciel sur la commande machine. »zidCode« est disponible pour le système de traitement d'images IC3.





1 Réglez et mesurez les outils sur le banc de préréglage d'outils.

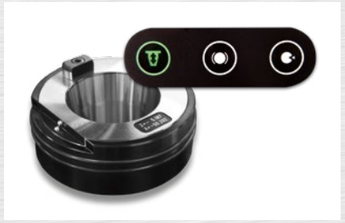
2 Imprimez les données de mesure de l'outil sur l'étiquette, code QR inclus.

3 Scannez l'étiquette »zidCode« avec le code QR sur la machine CNC, les données de mesure de l'outil sont automatiquement inscrites dans les champs correspondants de la commande de la machine CNC.

Avec le code d'identification EZset »zidCode«, vous économisez 45 % de temps par rapport à une saisie manuelle des données de mesure de l'outil dans la commande machine. Il permet également d'éviter toute erreur de saisie, les fastidieux travaux ultérieurs sont éliminés et la sécurité du processus est améliorée.

Options
& Accessoires EZset

Adaptateur SK / HSK / VDI
Adaptateur standard avec arêtes d'étalonnage (billes), il n'est pas nécessaire d'avoir des étalons supplémentaires.



Broche porte-outil cône SK50 aspiration
Serrage par aspiration, en plus du frein broche 360°et de l'indexage de broche 4 x 90° – Activation pneumatique à l'aide du clavier à membrane.

Adaptateur pour serrage mécanique des outils
Serrage mécanique et universel des outils pour cônes DIN 69872-1 et cônes creux DIN 69893 – Le serrage des outils est activé via le clavier à membrane.

Broche universelle pour serrage mécanique des outils
Serrage mécanique des outils avec montage direct et universel des adaptateurs sur la broche de fixation – Montage direct des adaptateurs et serrage mécanique des porte-outils pour une grande précision.

Autofocus pour IC3
Mise au point automatique de l'arête de l'outil.

EZturn pour IC2 et IC3
Afin d'obtenir des résultats d'usinage optimaux et une plus longue durée de vie, il est nécessaire de régler la hauteur du centre des outils de tournage. EZset propose à cet effet en option une caméra monochrome supplémentaire pour le réglage du centre de rotation des arêtes d'outils. Le réticule de la caméra est orientable et coulissant.

Transfert de données direct avec IC2 et IC3 vers la machine CNC
Avec IC2 et IC3, vous pouvez directement transférer toutes les données outils du banc de préréglage à la machine CNC, ce transfert étant compatible avec la commande (en option).

Unité de maintenance
Pour un traitement optimal de l'air comprimé directement à côté du banc de préréglage d'outils.

EZprotection
Protection du banc de préréglage d'outils EZset contre la poussière et les saletés.

Aperçu

Fonction	Description	ICbasic	IC1	IC2	IC3
Utilisation / Caractéristiques					
EZclick	Navigation dans le menu via le bouton-poussoir rotatif	✔	–	–	–
EZtouch	Navigation dans le menu via l'écran tactile	–	✔	✔	✔
EZslide	Déplacement des fenêtres via l'écran tactile	–	–	–	✔
Moniteur	Écran couleur TFT	7,0"	13,3"	13,3"	17,0"
Système d'exploitation	Système d'exploitation de la commande de l'appareil de mesure	Linux	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Exécution de l'appareil					
Broche	Broche porte-outil cône SK50	✔	✔	✔	✔
Fonctions pneum. de la broche	Indexage 4 x 90°, frein broche 360°	■	✔	✔	✔
Table support	Table support en design industriel robuste	■	✔	✔	✔
Imprimante d'étiquettes	Imprimante d'étiquettes thermiques	■	✔	✔	✔
Tablette pour adaptateurs	Pour le rangement des adaptateurs	■	✔	✔	✔
Options					
Broche avec aspiration	Broche porte-outil cône SK50 aspiration	■	■	■	■
Broche universelle pour serrage mécanique des outils	Broche porte-outil universelle à serrage mécanique	–	■	■	■
Adaptateur	Adaptateurs standard au choix, autres adaptateurs sur demande	■	■	■	■
Tablette pour adaptateurs	Tablettes supplémentaires si besoin	■	■	■	■
EZprotection / EZspindle-protection	Protection contre la poussière et les saletés	■	■	■	■
EZmaintain	Unité de maintenance pour le traitement de l'air comprimé vers l'alimentation de l'appareil	■	■	■	■
EZturn	Mesure du centre de rotation avec caméra monochrome	–	–	■	■
Autofocus	Mise au point automatique de l'arête de l'outil	–	–	–	■
Fonctions logicielles					
Réticule dynamique	Réticule dynamique pour mesure automatique	✔	✔	✔	✔
Détection de la forme de l'arête	Détection automatique de la forme de l'arête	✔	✔	✔	✔
Inspection de l'arête	Grossissement du tranchant de l'outil avec lumière incidente pour le contrôle qualité	■ 12 fois	✔ 20 fois	✔ 20 fois	✔ 28 fois
P.mes. outils multi-coupe	Programme de mesure concentricité et planéité pour les outils multi-coupe	✔	✔	✔	✔
EZmax	Programme de mesure permettant de déterminer et de mesurer le contour de l'outil	✔	✔	✔	✔
Surveillance du point de référence	Sécurité de confirmation des points de référence des adaptateurs pour éviter toute collision de machines	✔	✔	✔	✔
EZstart	Programme de mesure pour une mesure rapide des outils standards	–	✔	✔	✔
Gestion des adaptateurs	Sauvegarde et gestion des points de référence des adaptateurs	✔ 99	✔ 99	✔ 99	✔ 999
Gestion d'outils	Sauvegarde des données outils	■	✔	✔	✔ 15000
Aide en ligne	Textes d'aide intégrés	✔	✔	✔	✔
EZnavigator	Aiguille compas – Positionnement aisé de la caméra pour la mesure des valeurs nominales sur l'outil	■	✔	✔	✔
Bibliothèque d'images	Représentation graphique des outils	–	–	–	✔
Fiches de réglage	Création et sauvegarde des listes d'outils	–	–	■	■
Fonction projecteur	Passage en mode projecteur avec réticule	■	✔ position-nable	✔ position-nable	✔ position-nable
Sortie des données					
Impression d'étiquettes	Édition d'étiquettes thermiques	■	✔	✔	✔
Impression de listes	Édition par ex. de rapports DIN A4	–	✔	✔	✔
USB	Interfaces USB 2.0, sortie des données via USB	✔ 1 unité	✔ 4 unités	✔ 4 unités	✔ 4 unités
LAN / réseau	Sortie des données via la connexion réseau	–	–	■	■
COM / série	Sortie des données via l'interface RS232	✔	✔	✔	✔
Compatibilité commande vers la machine CNC	Transfert des valeurs de mesure et des données outils depuis la gestion d'outils IC2 / IC3 vers la machine CNC	–	–	■	■
Compatibilité commande dans le réseau	Logiciel pour la gestion d'outils et le transfert des valeurs de mesure via un PC séparé propre au client dans le réseau	■	■	■	■

✔ standard ■ en option – non disponible

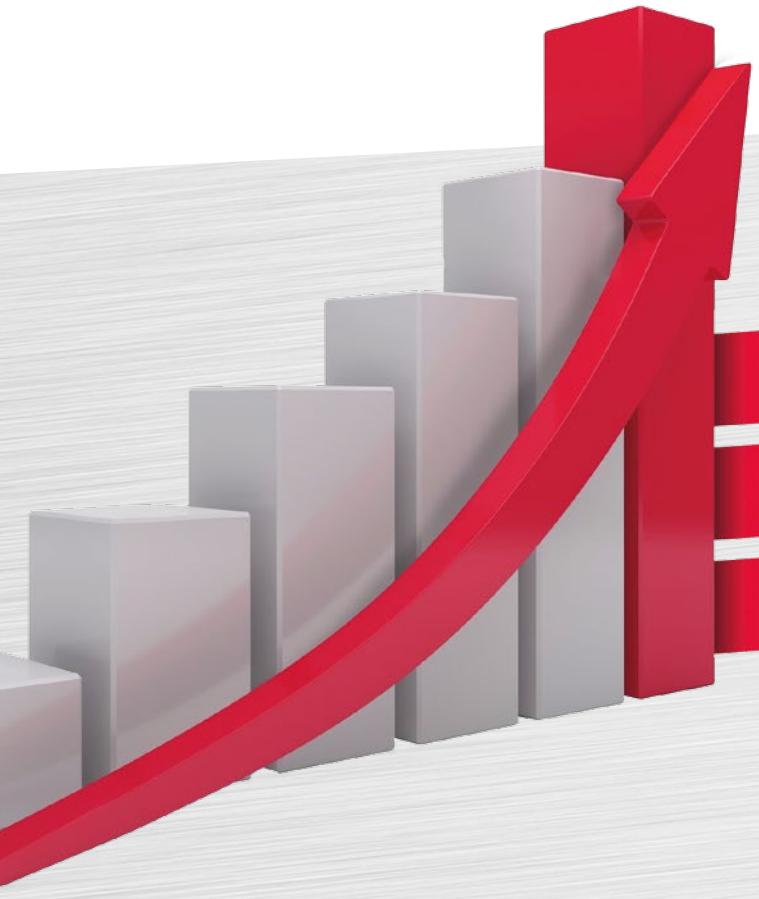
EZset GmbH & Co. KG
Bancs de préréglage d'outils
Zeppelinstraße 10
74385 Pleidelsheim
Allemagne
Tél. +49 7144 897170 0
Fax +49 7144 897170 299
info@EZset.info
www.EZset.info

EZset®
tool setup made easy

Quality made in Germany
EZset

Présence mondiale et locale

BREZSET.02–FR. 04/2017. Sous réserve de modifications techniques. Équipement à titre indicatif.



Réglage précis des outils

Optimisation des durées de fonctionnement de vos machines

Pas de rebuts

www.ezset.info/fr